



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

www.riobrilhante.ms.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/rio_brilhante

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 1 de 141

SUMÁRIO

Poder Executivo	2
Atos de Pessoal	2
Outros atos	2
Portarias	3
Atos Oficiais	7
Portarias	7
Licitações e Contratos	9
Extrato	9
Aditivos / Aditamentos / Supressões	141

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Rio Brilhante, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Rio Brilhante poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.riobrilhante.ms.gov.br

Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/rio_brilhante. As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Rio Brilhante
CNPJ 03.681.582/0001-07
Rua Athayde Nogueira, 1033
Telefone: 0800 100 2609
Site: www.riobrilhante.ms.gov.br

Instituto de Previdência Social dos Funcionários Municipais Rio Brilhante - MS
CNPJ 15.554.850/0001-09
Rua Prefeito Athayde Nogueira, n.º 979, Centro
Telefone: (67) 3452-8904
Site: www.prevbrilhante.ms.gov.br

Câmara Municipal de Rio Brilhante – MS
CNPJ 15.469.471/0001-10
Rua Athayde Nogueira, 1207
Telefone: (67) 3452-7895
Site: www.camarariobrilhante.ms.gov.br



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 2 de 141

PODER EXECUTIVO

Atos de Pessoal

Outros atos



Estado do Mato Grosso do Sul
Prefeitura Municipal de Rio Brilhante
“A Pequena Cativante”

DECRETO Nº 33.161, de 17 de outubro de 2024.

Dispõe sobre Promoção Vertical.

LUCAS CENTENARO FORONI, Prefeito Municipal de Rio Brilhante, Estado de Mato Grosso do Sul, empossado em 01 de janeiro de 2.021, conforme Ata da Primeira Sessão Solene, linha 275 e seguintes, publicada no Diário Oficial nº 2138, Ano XII, de 08/01/2021, no uso de suas atribuições legais inerentes ao cargo conferidas através do art. 77, I a XLII da Lei Orgânica do Município de Rio Brilhante.

DECRETA:

Art. 1º Concedo ao(s) servidor(es) público(s) municipal(is), **Promoção Vertical** sobre o salário do cargo efetivo, nos termos do Art. 19, § 1º, § 2º, VI e § 3º, V da Lei nº 1.841, de 16 de julho de 2007 (Plano de Cargos, Carreiras e Remuneração dos servidores públicos do Poder Executivo Municipal de Rio Brilhante), conforme listados na tabela abaixo:

Mat.	Nome	Cargo	Secretaria	Porcentagem de Acréscimo	A partir de
2.818	Thauana Damasceno Oliveira dos Santos	Auxiliar de Desenvolvimento Infantil	Educação	21% (vinte e um por cento)	Outubro de 2024

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Rio Brilhante - MS, de 17 de outubro de 2024.

LUCAS CENTENARO FORONI
Prefeito Municipal



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 3 de 141

Portarias

PORTARIA Nº. 321, 18 de outubro de 2024

Prefeito Municipal de Rio Brilhante, Estado de Mato Grosso do Sul, empossado em 01 de janeiro de 2.021, conforme Ata da Primeira Sessão Solene, linha 275 e seguintes, no uso de suas atribuições legais inerentes ao cargo conferidas através do art. 77, I a XLII da Lei Orgânica do Município de Rio Brilhante.

R E S O L V E:

Art. 1º - Para fim de regularização da vida funcional, conceder Férias aos servidores públicos municipais, conforme tabela abaixo.

Matrícula	Nome	Secretaria	Período de gozo	Período Aquisitivo
718	Adão Barbosa Rego	Infraestrutura	Início: 25/11/2024 Fim: 29/12/2024 (35 dias)	2022/2023
3095	Airton Junior Venancio	Saúde	Início: 21/10/2024 Fim: 25/10/2024 (05 dias)	2023/2024
3095	Airton Junior Venancio	Saúde	Início: 11/11/2024 Fim: 15/11/2024 (05 dias)	2023/2024
3095	Airton Junior Venancio	Saúde	Início: 25/11/2024 Fim: 29/11/2024 (05 dias)	2023/2024
3030	Alex Dias Wiederkehr	Saúde	Início: 14/10/2024 Fim: 12/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3132	Ana Luiza Alves Acosta Leiva	Assistência Social	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3088	Ângela Cavalcante de Quadro Sampaio	Assistência Social	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3071	Camily Ferreira da Silva	Gabinete do Prefeito	Início: 04/11/2024 Fim: 03/12/2024 (30 dias)	2023/2024



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 4 de 141

3124	Carlos Eduardo Bezerra da Silva Santos	Administração	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
2978	Celia Terezinha Szulczevski Pereira	Saúde	Início: 14/10/2024 Fim: 12/11/2024 (30 dias)	2023/2024
2957	Claudinei Servim Franco	Infraestrutura	Início: 28/10/2024 Fim: 16/11/2024 (20 dias)	2022/2023
2957	Claudinei Servim Franco	Infraestrutura	Início: 20/11/2024 Fim: 19/12/2024 (30 dias)	2023/2024
3032	Éder Brito Rocha	Administração	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3038	Ederson de Souza Batista	Assistência Social	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
2420	Franciléia Alves da Silva	Saúde	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2022/2023
2926	Harrisom Djalma Gonçalves de Brito	Administração	Início: 21/10/2024 Fim: 30/10/2024 (10 dias)	2022/2023
2926	Harrisom Djalma Gonçalves de Brito	Administração	Início: 11/11/2024 Fim: 20/11/2024 (10 dias)	2022/2023
2926	Harrisom Djalma Gonçalves de Brito	Administração	Início: 02/12/2024 Fim: 11/12/2024 (10 dias)	2022/2023
2055	Hugo Muriel Ferreira Tezza	Finanças, Planejamento e Controle	Início: 15/10/2024 Fim: 30/10/2024 (16 dias)	2022/2023



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 5 de 141

3077	Ítalo Wanderley de Andrade	Infraestrutura	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2022/2023
3077	Ítalo Wanderley de Andrade	Infraestrutura	Início: 21/11/2024 Fim: 20/12/2024 (30 dias)	2023/2024
3012	Jaqueleine de Mattos Rocha	Gabinete do Prefeito	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2022/2023
2742	Joaldo Martins Silva	Saúde	Início: 11/11/2024 Fim: 10/12/2024 (30 dias)	2023/2024
38	Jose Valdecyr Agostinelli	Infraestrutura	Início: 11/11/2024 Fim: 15/12/2024 (35 dias)	2023/2024
3096	Juracy Alves Santana	Gabinete do Prefeito	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2022/2023
3096	Juracy Alves Santana	Gabinete do Prefeito	Início: 20/11/2024 Fim: 19/12/2024 (30 dias)	2023/2024
2665	Keli Aline Ferreira Ladwig Simão	Assistência Social	Início: 18/11/2024 Fim: 07/12/2024 (20 dias)	2021/2022
2665	Keli Aline Ferreira Ladwig Simão	Assistência Social	Início: 10/03/2025 Fim: 19/03/2025 (10 dias)	2021/2022
2557	Leandro Vicente Martins	Infraestrutura	Início: 18/11/2024 Fim: 17/12/2024 (30 dias)	2023/2024
2991	Maria Gorete da Conceição	Infraestrutura	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2022/2023



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 6 de 141

2991	Maria Gorete da Conceição	Infraestrutura	Início: 21/11/2024 Fim: 20/12/2024 (30 dias)	2023/2024
15563	Maria Hilda Pereira Rodrigues	Assistência Social	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3035	Odnei Caires Dias Cruz	Fundação Municipal Cultura, Esportes e Lazer	Início: 15/10/2024 Fim: 13/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3064	Ricardo André Saueressig	Infraestrutura	Início: 21/10/2024 Fim: 04/11/2024 (15 dias)	2022/2023
3064	Ricardo André Saueressig	Infraestrutura	Início: 11/11/2024 Fim: 25/11/2024 (15 dias)	2022/2023
3034	Rosenildo Caires Dias Cruz	Fundação Municipal Cultura, Esportes e Lazer	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3131	Sandra Pereira	Saúde	Início: 14/10/2024 Fim: 12/11/2024 (30 dias)	2023/2024
3037	Vagner dos Santos Walteman	Fundação Municipal Cultura, Esportes e Lazer	Início: 04/11/2024 Fim: 03/12/2024 (30 dias)	2023/2024
3134	Veruska Bianchi dos Santos	Assistência Social	Início: 21/10/2024 Fim: 19/11/2024 (30 dias)	2023/2024

Art. 2º - Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Rio Brilhante - MS, 18 de outubro de 2024.

LUCAS CENTENARO FORONI

Prefeito Municipal



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 7 de 141

Atos Oficiais

Portarias



Estado do Mato Grosso do Sul
Prefeitura Municipal de Rio Brilhante
“A Pequena Cativante”

PORTRARIA N° 320, DE 18 DE OUTUBRO DE 2024.

Institui e nomeia os membros da comissão para avaliação das amostras referente ao processo licitatório para aquisição de carnes diversas para atender a alimentação escolar da Rede Municipal de Ensino, através da Secretaria Municipal de Educação, e as necessidades das Unidades vinculadas ao Fundo Municipal de Assistência Social.

LUCAS CENTENARO FORONI, Prefeito Municipal de Rio Brilhante, Estado de Mato Grosso do Sul, empossado em 01 de janeiro de 2.021, conforme Ata da Primeira Sessão Solene, linha 275 e seguintes, publicada no Diário Oficial nº 2138, Ano XII, de 08/01/2021, no uso de suas atribuições legais inerentes ao cargo conferidas através do art. 77, I a XLII da Lei Orgânica do Município de Rio Brilhante.

RESOLVE:

Art. 1º Instituir comissão de avaliação de amostras referente ao processo licitatório para aquisição de carnes diversas para atender a alimentação escolar da Rede Municipal de Ensino, através da Secretaria Municipal de Educação, e as necessidades das Unidades vinculadas ao Fundo Municipal de Assistência Social.

Art. 2º Ficam designados os servidores abaixo listados para compor a comissão:

I – Secretaria Municipal de Educação:

- a) Adolfo Henrique Costa dos Santos, *Nutricionista* – Matrícula funcional nº 2295.
- b) Adriana da Rosa Ferreira, *Merendeira* – Matrícula funcional nº 2295.
- c) Aline Gonçalves Navarrete, *Nutricionista* – Matrícula funcional nº 1203.
- d) Thais Neves Amado, *Nutricionista* – Matrícula funcional nº 17447.
- e) Marco Barbosa Espindola, *Médico Veterinário* – Matrícula funcional nº 677.

II – Fundo Municipal de Assistência Social:

- a) Ederson de Souza Batista, Matrícula funcional nº 3038.
- b) Euélica Fagundes Ramos, Matrícula funcional nº 2705.
- c) Adriana dos Santos Staine, Matrícula funcional nº 1801.

Art. 3º A referida análise se dará na forma de averiguar se as especificações técnicas de cada produto estão de acordo com o exigido no edital do certame licitatório.

Art. 4º Revogadas as disposições em contrário, esta Portaria entra em vigor na data de



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 8 de 141



Estado do Mato Grosso do Sul
Prefeitura Municipal de Rio Brilhante
“A Pequena Cativante”

sua publicação.

Rio Brilhante/MS, 18 de outubro de 2024.

LUCAS CENTENARO FORONI
Prefeito Municipal



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 9 de 141

Licitações e Contratos

Extrato

EXTRATO 224ª PÚBLICAÇÃO TRIMESTRAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS SOB OS NS. 063/2023; 064/2024; 065/2024; 066/2024;
067/2024; 068/2024; 068/2024; 069/2024; 070/2024; 071/2024; 072/2024; 073/2024;
074/2024; 075/2024 e 076/2024.

Originada no Processo Licitatório Pregão Eletrônico sob N. 063/2023, SRP preços sob os N. 063/2023; 064/2024; 065/2024; 066/2024; 067/2024; 068/2024; 068/2024; 069/2024; 070/2024; 071/2024; 072/2024; 073/2024; 074/2024; 075/2024 e 076/2024, processo Administrativo sob N. 149/2023, objeto: **Registro de preços para futura e eventual aquisição de produtos de limpeza, higiene e outros materiais de consumo em atendimento às Secretarias e Fundos da Prefeitura Municipal de Rio Brilhante – MS**, vigência: 17/04/2024 à 17/04/2025.

O MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE – MS. Por meio de seu Setor de Compras, para fins de atendimento ao § 2º do art. 15, da Lei nº 8.666/93, torna público, que NÃO houve alteração de preço para os seguintes itens:

FORNECEDOR: 3 F COMÉRCIO DE PRODUTOS DE LIMPEZA, HIGIENE E DESCARTÁVEIS EIRELI ME - CNPJ Nº 18.511.696/0001-86						
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
40	CERA LIQUIDA INCOLOR, CODIGO CATMAT 292586CERA LIQUIDA INCOLOR, CODIGO CATMAT 292586DESCRICAO CATMAT: CERA, TIPO: LIQUIDA, COR: INCOLOR LEITOSO, COMPOSICAO: A BASE DE AGUA, CARNAUBA E RESINAS METALIZADAS, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: ANTIDERRAPANTE, IMPERMEABILIZANTE, APPLICACAO: LIMPEZA DE PISOS, UNIDADE.DESCRICAO COMPLEMENTAR: CERA LIQUIDA INCOLOR, AUTO BRILHO, EMBALAGEM COM NO MINIMO 750 ML	UN	3030	START	4,21	12.756,30
96	PAPEL HIGIENICO, CODIGO CATMAT 301139PAPEL HIGIENICO, CODIGO CATMAT 301139DESCRICAO CATMAT: PAPEL HIGIENICO, MATERIAL: CELULOSE VIRGEM, COMPRIMENTO: 30 M, LARGURA: 10 CM, TIPO: PICOTADO, QUANTIDADE FOLHAS: DUPLA, COR: BRANCA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: EXTRA MACIO E SEM PERFUME, FARDO 64,00 ROLOS.DESCRICAO COMPLEMENTAR: PAPEL HIGIENICO, BRANCO, MACIO (QUE NAO AGRIDA A PELE), QUALIDADE SUPERIOR, SEM PERFUME, PICOTADO E GOFRADO OU TEXTURIZADO, 100% FIBRA CELULOSICAS, FOLHA DUPLA, ROLO COM 30 CM X10 CM.	FDO	1203	DELICATE	84,93	102.170,79



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 10 de 141

	EMBALAGEM PLASTICA COM 16 PACOTES DE 4 ROLOS.						
108	SABAO EM PO PARA LIMPEZA GERAL. CATMAT 436764 - 800GSABAO EM PO PARA LIMPEZA GERAL. CATMAT 436764 - 800G DESCRIÇÃO CATMAT: SABAO PO, ASPECTO FÍSICO: PO, COMPOSIÇÃO: TENSOATIVO ANIONICO, TAMPONANTES E CORANTES, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: BRANQUEADOR ÓPTICO, ESSENCIA, ALVEJANTE E CARGA, EM EMBALAGEM PLASTICA DE 800 G. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR COMPOSIÇÃO: COADJUVANTE, AGENTE ANTIDERREDOSITANTE, CORANTE, BRANQUEADOR ÓPTICO, FRAGRANCIA, AGUA, CARGA, CONTEM LINEAR ALQUIL BENZENO, SULFANATO DE SODIO, INOFENSIVO A PELE, DE 1Âº QUALIDADE, AUTORIZADO PELO MINISTERIO DA SAUDE - ANVISA, EM EMBALAGEM PLASTICA DE 800 KG, COM ROTULO INDICANDO O NOME DO FABRICANTE, CNPJ, QUÍMICO RESPONSÁVEL E NÂº CRQ, NÂº DE REGISTRO NA ANVISA, LOTE DE FABRICACAO E PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO. VALIDADE MÍNIMA DE 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA	PCT	5575	TIXAN	8,47	47.220,25	
131	PAPEL HIGIENICO, CODIGO CATMAT 301139PAPEL HIGIENICO, CODIGO CATMAT 301139DESCRIÇÃO CATMAT: PAPEL HIGIENICO, MATERIAL: CELULOSE VIRGEM, COMPRIMENTO: 30 M, LARGURA: 10 CM, TIPO: PICOTADO, QUANTIDADE FOLHAS: DUPLA, COR: BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EXTRA MACIO E SEM PERFUME, FARDO 64,00 ROLOS. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: PAPEL HIGIENICO, BRANCO, MACIO (QUE NAO AGRIDA A PELE), QUALIDADE SUPERIOR, SEM PERFUME, PICOTADO E GOFRADO OU TEXTURIZADO, 100% FIBRA CELULOSICAS, FOLHA DUPLA, ROLO COM 30 CM X10 CM. EMBALAGEM PLASTICA COM 16 PACOTES DE 4 ROLOS.	FDO	400	DELICATE	84,93	33.972,00	
FORNECEDOR: BLK COMERCIO DE PRODUTOS ALIMENTICIOS LTDA - CNPJ Nº 18.309.975/0001-61							
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total	
3	ALCOOL EM GEL, CODIGO CATMAT 429225 DESCRIÇÃO CATMAT: ALCOOL ETILICO LIMPEZA DE AMBIENTES, TIPO: ETILICO HIDRATADO, CARACTERÍSTICAS	FRS	3.524	TUPI	3,72	13.109,28	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 11 de 141

	ADICIONAIS: GEL, CONCENTRACAO: 70%, FRASCO 500,00 GRAMAS. DESCRICAO COMPLEMENTAR: ALCOOL EM GEL, 70%, COMPOSICAO: ALCOOL ETILICO, POLIMERO, BENZOATO DE DENATONIO, NEUTRALIZANTE E AGUA, FORMA LIQUIDA GELATINOSA, TIPO GLICERINADO, ISENTO DE PERFUME, ODOR CARACTERISTICO DO ALCOOL, APRESENTACAO EM FRASCO COM NO MINIMO 500 G, DATA DE FABRICACAO, NÂ° DO LOTE E VALIDADE EXPRESSO NA EMBALAGEM, PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.ALCOOL EM GEL, CODIGO CATMAT 429225 DESCRICAO CATMAT: ALCOOL ETILICO LIMPEZA DE AMBIENTES, TIPO: ETILICO HIDRATADO, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: GEL, CONCENTRACAO: 70%, FRASCO 500,00 GRAMAS. DESCRICAO COMPLEMENTAR: ALCOOL EM GEL, 70%, COMPOSICAO: ALCOOL ETILICO, POLIMERO, BENZOATO DE DENATONIO, NEUTRALIZANTE E AGUA, FORMA LIQUIDA GELATINOSA, TIPO GLICERINADO, ISENTO DE PERFUME, ODOR CARACTERISTICO DO ALCOOL, APRESENTACAO EM FRASCO COM NO MINIMO 500 G, DATA DE FABRICACAO, NÂ° DO LOTE E VALIDADE EXPRESSO NA EMBALAGEM, PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.						
11	BATERIA 9V ALCALINA. CATMAT 234354.BATERIA 9V ALCALINA. CATMAT 234354.DESCRICAO CATMAT: BATERIA NAO RECARREGAVEL, TIPO:ALCALINA, VOLTAGEM:9 V, APlicacao:APARELHO ELETRO-ELETRONICODESCRICAO COMPLEMENTAR: EMBALAGEM COM 01 UNIDADE.	UN	122	ELGIN	6,90	841,80	
12	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 35.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 35. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL	PAR	20	CARTOM	35,70	714,00	
13	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 36.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 36. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA	PAR	30	CARTOM	35,59	1.067,70	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 12 de 141

	SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL					
14	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 38.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 38. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL.	PAR	50	CARTOM	35,59	1.779,50
15	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 39.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 39. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL.	PAR	30	CARTOM	35,59	1.067,70
16	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 40. BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 40. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL.	PAR	25	CARTOM	35,59	889,75
17	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 41.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 41. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL.	PAR	20	CARTOM	35,59	711,80
18	BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 42.BOTA DE BORRACHA - COR BRANCA - CANO CURTO - NÂº 42. CATMAT 479979DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL:BORRACHA, COR:BRANCA, TAMANHO:SOB MEDIDA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:IMPERMEAVEL.	PAR	20	CARTOM	35,59	711,80
30	CADEADO DE METAL, CODIGO CATMAT 312856CADEADO DE METAL, CODIGO CATMAT 312856DESCRICAO CATMAT: CADEADO, MATERIAL: LATAO MACICO, MATERIAL HASTE: ACO INOXIDAVEL, LARGURA: 35 MM, UNIDADE.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEADO DE METAL	UN	245	LAND	18,48	4.527,60



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 13 de 141

	COM DUAS CHAVES, DE 35MM.						
58	DESODORIZADOR DE AMBIENTES, CODIGO CATMAT 261167DESODORIZADOR DE AMBIENTES, CODIGO CATMAT 261167DESCRICAÇÃO CATMAT: DESODORIZADOR, ESSENCEIA: FLORAL, APRESENTACAO: AEROSOL, APLICACAO: AROMATIZADOR AMBIENTAL, UNIDADE.DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: DESODORIZADOR DE AMBIENTES, TIPO AEROSOL. PRODUTO COM COMPOSICAO CAPAZ DE NEUTRALIZAR OU REDUZIR A PERCEPCAO DE ODORES DESAGRADAVEIS EM AMBIENTE FECHADO. COMPOSICAO BASICA: AGUA, ALCOOL, INGREDIENTE ATIVO, SOLUBILIZANTES, COADJUVANTES, FRAGANCIA E BUTANO/PROPANO. FRASCO COM 360 ML, FRAGANCIAS VARIADAS. LOTE, DATA DE FABRICACAO E PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO INFORMADOS NA EMBALAGEM. FABRICACAO, EMBALAGEM E TRANSPORTES NOS TERMOS DOS REGULAMENTOS DA ANVISA. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES DA DATA DE ENTREGA.	UN	1.824	PURO AR	8,45	15.412,80	
67	ESPONJA DE LA DE ACO, CODIGO CATMAT 373481ESPONJA DE LA DE ACO, CODIGO CATMAT 373481DESCRICAÇÃO CATMAT: ESPONJA LIMPEZA, MATERIAL: LA DE ACO CARBONO, FORMATO: RETANGULAR, APLICACAO: UTENSILIOS E LIMPEZA EM GERAL, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: TEXTURA MACIA E ISENTA DE SINAIS DE OXIDACAO, COMPRIMENTO MINIMO: 100 MM, LARGURA MINIMA: 50 MM, SACO 14,00 UNDESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: ESPONJA DE LA DE ACO, EMBALAGEM PLASTICA COM 08 UNID- FARDO DE 14x8	FRD	358	AÇOBOM	22,88	8.191,04	
80	LIMPA ALUMINIO, CODIGO CATMAT 54976LIMPA ALUMINIO, CODIGO CATMAT 54976DESCRICAÇÃO CATMAT: POLIDOR DOMESTICO DE LOUCA, POLIDOR DOMESTICO DE LOUCA, UNIDADE.DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: LIMPA ALUMINIO, LIQUIDO, EMBALAGEM DE 500 ML	UN	2.668	FEROZ	2,93	7.817,24	
85	LIXEIRA 60 LITROS, COM PEDAL E TAMPA, CATMAT 236409.LIXEIRA 60 LITROS, COM PEDAL E TAMPA, CATMAT 236409.DESCRICAÇÃO CATMAT:	UN	99	ANTARES	59,90	5.930,10	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 14 de 141

	Lixeira Material: Plastico Altura: 52 Cm Capacidade: 60 L Diâmetro: 48 Cm Tipo: Com Tampa.DESCRIAO COMPLEMENTAR: MATERIAL:PLASTICO, CAPACIDADE:60 L, TIPO:COM TAMPA, DIÂ?METRO:48 CM, ALTURA:52 CM.						
91	PA COLETORA DE LIXO, CATMAT 445781.PA COLETORA DE LIXO, CATMAT 445781. DESCRIAO CATMAT: Pa Coletora Lixo Comprimento Cabo: 70 Cm Altura: 14 Cm Aplicacao: Limpeza Comprimento: 29 Cm Largura: 29 Cm Caracteristicas Adicionais: Cores Variadas Material Cabo: Aluminio Material Coletor: Polipropileno.DESCRIAO COMPLEMENTAR: PA COLETORA DE LIXO. CABO LONGO MATERIA PRIMA: POLIPROPILENO. CABO DE PVC.	UN	252	DSR	4,99	1.257,48	
93	PANO DE PRATO, CODIGO CATMAT 418506PANO DE PRATO, CODIGO CATMAT 418506DESCRIAO CATMAT: PANO PRATO, MATERIAL: ALGODAO ALVEJADO, COMPRIMENTO: 71 CM, LARGURA: 48 CM, COR: BRANCA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: ABSORVENTE, LAVAVEL E DURAVEL, UNIDADE.DESCRIAO COMPLEMENTAR: PANO DE PRATO PARA COZINHA, COM NO MINIMO 95% DE ALGODAO, NA COR BRANCA, COM BAINHA E ACABAMENTO COSTURADO. CARACTERISTICAS APROXIMADAS: 71 CM X 48 CM (C X L).	UN	1.426	PANOFLEX	2,90	4.135,40	
95	PAPEL ALUMINIO, ROLO COM 45 CM X 7,5 M.PAPEL ALUMINIO, ROLO COM 45 CM X 7,5 M.	ROL	235	GLOBOPACK	5,52	1.297,20	
128	VASSOURA METALICA (RASTELO), CODIGO CATMAT 438599VASSOURA METALICA (RASTELO), CODIGO CATMAT 438599DESCRIAO CATMAT: VASSOURA JARDINAGEM, TIPO: REGULAVEL, MATERIAL CERDAS: ACO CARBONO, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM CABO 120 CM, QUANTIDADE LÃ?MINAS: 18 UN, UNIDADE.DESCRIAO COMPLEMENTAR: VASSOURA METALICA (RASTELO), PARA GRAMA E JARDIM REGULAVEL COM CABO DE MADEIRA REVESTIDA DE PLASTICO.	UN	255	DSR	19,40	4.947,00	
FORNECEDOR: C. L. R. COMÉRCIO DE PRODUTOS DE HIGIENE E LIMPEZA, SANEANTE, GÊNERO ALIMENTÍCIO E MÉDICO HOSPITALAR EIRELI - EPP - CNPJ Nº 18.493.600/0001-02							
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 15 de 141

2	AGUA SANITARIA, CODIGO CATMAT 299605AGUA SANITARIA, CODIGO CATMAT 299605 DESCRIAO CATMAT: AGUA SANITARIA, COMPOSICAO QUIMICA: HIPOCLORITO DE SODIO, HIDROXIDO DE SODIO, CLORETO, TEOR CLORO ATIVO: VARIA DE 2 A 2,50%, COR: INCOLOR, APlicacao: LAVAGEM E ALVEJANTE DE ROUPAS, BANHEIRAS, PIAS, GARRAFA 1,00 L.DESCRIAO COMPLEMENTAR: AGUA SANITARIA - EMBALAGEM DE 1000 ML, DE USO GERAL, COM TEOR DE CLORO ATIVO ENTRE 2,0% P/P E 2,5% P/P, SOLUCAO AQUOSA A BASE DE HIPOCLORITO DE SODIO ROTULAGEM DEVE CONTER NO MINIMO AS SEGUINTEs INFORMACOES: NOME E/OU MARCA, COMPOSICAO, DATA DE VALIDADE E LOTE, MODO DE USO, INDICACOES DE USO, REGISTRO NA ANVISA. DEVERA CONSTAR NO ROTOLU A ESPECIFICACAO DE USO PARA DESINFECÇÃO DE FRUTAS, VERDURAS E LEGUMES. A EMBALAGEM DEVE SER OPACA, DE PLASTICO RIGIDO E DE DIFICIL RUPTURA, BEM VEDADA, COM FECHAMENTO QUE IMPECA VAZAMENTOS. VALIDADE NAO INFERIOR A 06 (SEIS) MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	LT	10.404	BIO KRISS	2,58	26.842,32
42	CERA LIQUIDA VERMELHA, ALTO BRILHO.CERA LIQUIDA VERMELHA, ALTO BRILHO, EMBALAGEM DE NO MINIMO 750 ML. CATMAT 342630DESCRICAO CATMAT: CERA POLIMENTO PISO, COMPOSICAO BASICA:CARNAUBA, POLIETILENO, SOLVENTES E CONSERVANTES, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:AROMA SUAVE, COR:VERMELHA, ASPECTO FISICO:LIQUIDO	UN	30	POLITRIZ	4,31	129,30
72	FRALDA INFANTIL TAMANHO G, CODIGO CATMAT 425355FRALDA INFANTIL TAMANHO G, CODIGO CATMAT 425355. DESCRIAO: FRALDA DESCARTAVEL INFANTIL, TAMANHO GRANDE. FORMATO ANATOMICO, COM FECHAMENTO NA CINTURA POR MEIO DE FITAS ADESIVAS REPOSITIONAVEIS, BARREIRAS PROTETORAS ANTIVAZAMENTO, PARA CRIANCA COM PESO ACIMA DE 10 KG, ATOXICA, HIPOALERGENICA.	UN	36.000	VITALIDADE BABY	0,62	22.320,00
73	FRALDA INFANTIL TAMANHO M, CODIGO CATMAT 358100FRALDA INFANTIL TAMANHO M, CODIGO CATMAT 358100DESCRICAO: FRALDA	UN	16.000	VITALIDADE BABY	0,55	8.800,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 16 de 141

	DESCARTAVEL INFANTIL, TAMANHO MEDIO. FORMATO ANATOMICO, COM FECHAMENTO NA CINTURA POR MEIO DE FITAS ADESIVAS REPOSICIONAVEIS, BARREIRAS PROTETORAS ANTIVAZAMENTO, PARA CRIANCA COM PESO DE ATÉ 10 KG, ATOXICA, HIPOALERGENICA					
74	FRALDA INFANTIL TAMANHO P, CODIGO CATMAT 425353FRALDA INFANTIL TAMANHO P, CODIGO CATMAT 425353DESCRICAO: FRALDA DESCARTAVEL INFANTIL , TAMANHO PEQUENO. FORMATO ANATOMICO, COM FECHAMENTO NA CINTURA POR MEIO DE FITAS ADESIVAS REPOSICIONAVEIS, BARREIRAS PROTETORAS ANTIVAZAMENTO, PARA CRIANCA COM PESO DE ATÉ 6 KG, ATOXICA, HIPOALERGENICA.	UN	6.000	VITALIDADE BABY	0,48	2.880,00
75	FRALDA INFANTIL TAMANHO XG, CODIGO CATMAT 425355FRALDA INFANTIL TAMANHO XG, CODIGO CATMAT 425355FRALDA DESCARTAVEL INFANTIL, TAMANHO EXTRA GRANDE. FORMATO ANATOMICO, COM FECHAMENTO NA CINTURA POR MEIO DE FITAS ADESIVAS REPOSICIONAVEIS, BARREIRAS PROTETORAS ANTIVAZAMENTO, PARA CRIANCA COM PESO ACIMA DE 12 KG, ATOXICA, HIPOALERGENICA.	UN	21.000	VITALIDADE BABY	0,69	14.490,00
82	LIMPADOR INSTANTANEO MULTI USO, CODIGO CATMAT 289840LIMPADOR INSTANTANEO MULTI USO, CODIGO CATMAT 289840DESCRICAO CATMAT: SOLUCAO LIMPEZA MULTIUSO, ASPECTO FISICO: LIQUIDO, TIPO USO: LIMPEZA E REMOCAO DE RESIDUOS, COR: INCOLOR, FRASCO 500,00 ML.DESCRICAO COMPLEMENTAR: LIMPADOR INSTANTANEO MULTI USO, LIQUIDO, BIODEGRADAVEL, COM AROMA AGRADAVEL, INOFENSIVO A PELE, DE 1Âº QUALIDADE, AUTORIZADO PELO MINISTERIO DA SAUDE - ANVISA, FRASCO DE 500 ML, COM ROTULO INDICANDO O NOME DO FABRICANTE, CNPJ, QUIMICO RESPONSABEL E NÂº CRQ, NÂº DE REGISTRO NA ANVISA, LOTE DE FABRICACAO E PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO. VALIDADE MINIMA DE 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	FRS	4.402	BIO KRISS	2,29	10.080,58
109	SABAO NEUTRO EM BARRA, CODIGO CATMAT 238156SABAO NEUTRO EM BARRA, CODIGO CATMAT	EMB	2.328	NOBRE	6,88	16.016,64



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 17 de 141

	238156DESCRICAO CATMAT: SABAO BARRA, COMPOSICAO BASICA: SABAO GLICERINADO, TIPO: GLICERINA, EMBALAGEM 5,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: SABAO NEUTRO EM BARRA, PARA LAVAGEM DE TECIDOS E LOUCAS, EMBALAGEM DE 1KG COM 5 PEDRAS DE 200G CADA, COR AMARELO, COM GLICERINA, PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.					
110	SABONETE EM BARRA DE NO MINIMO 85 G. GLICERINADO SABONETE EM BARRA DE NO MINIMO 85 G. GLICERINADO. CATMAT 292880. DESCRIÇÃO: SABONETE EM BARRA DE NO MINIMO 85 G. GLICERINADO, FRAGRANCIAS DIVERSAS. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	500	CLISS	1,35	675,00
112	SABONETE LIQUIDO ANTISSEPTICO, CODIGO CATMAT 417309 - DESCRIÇÃO CATMAT: SABONETE LIQUIDO, ASPECTO FISICO: LIQUIDO PERFUMADO, ACIDEZ: NEUTRO, APPLICACAO: SABONETEIRA PARA SABONETES LIQUIDOS, UNIDADE. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: SABONETE LIQUIDO ANTISSEPTICO, NEUTRO (FRAGRÃ?NCIA SUAVE), PRONTO USO PARA MAOS, EMBALAGEM COM NO MINIMO 500 ML. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA ENTREGA. NA EMBALAGEM DEVERA CONSTAR A DATA DA FABRICACAO, DA VALIDADE DO PRODUTO E DO NUMERO DO LOTE. ALVARA DE FUNCIONAMENTO EXPEDIDO PELO SERVICO DE VIGILÃ?NCIA SANITARIA. REGISTRO DO RESPONSAVEL QUIMICO. SABONETE LIQUIDO ANTISSEPTICO, CODIGO CATMAT 417309 - DESCRIÇÃO CATMAT: SABONETE LIQUIDO, ASPECTO FISICO: LIQUIDO PERFUMADO, ACIDEZ: NEUTRO, APPLICACAO: SABONETEIRA PARA SABONETES LIQUIDOS, UNIDADE. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: SABONETE LIQUIDO ANTISSEPTICO, NEUTRO (FRAGRÃ?NCIA SUAVE), PRONTO USO PARA MAOS, EMBALAGEM COM NO MINIMO 500 ML. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA ENTREGA. NA EMBALAGEM DEVERA CONSTAR A DATA DA FABRICACAO, DA VALIDADE DO PRODUTO E DO NUMERO DO LOTE. ALVARA DE FUNCIONAMENTO	UN	2.360	BARBAREX	6,88	16.236,80



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 18 de 141

	EXPEDIDO PELO SERVICO DE VIGILÂNCIA SANITARIA. REGISTRO DO RESPONSAVEL QUIMICO.					
FORNECEDOR: FRANCIELLY TAYNARA SILVA CAMPOS 12070754693 - CNPJ Nº 33.210.290/0001-57						
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
48	CONDICIONADOR PARA CABELO, POTE COM NO MINIMO 325MLCONDICIONADOR PARA CABELO, POTE COM NO MINIMO 325ML, PRODUTO NACIONAL. CATMAT 224785DESCRICAO CATMAT: CONDICIONADOR CABELOS, TIPO USO:DIARIO, APlicacao:CABELOS NORMAIS, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:COM VITAMINA B5	UN	400	CHANNET	4,97	1.988,00
52	CREME CONDICIONADOR INFANTIL, CODIGO CATMAT 451961CREME CONDICIONADOR INFANTIL, CODIGO CATMAT 451961DESCRICAO CATMAT: CONDICIONADOR CABELOS, APlicacao: CABELO INFANTIL, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: SEM ALCOOL E COM PH BALANCEADO, EMBALAGEM 200,00 MLDESCRICAO COMPLEMENTAR: CREME CONDICIONADOR INFANTIL, PARA CABELOS NORMAIS OU TODOS OS TIPOS DE CABELOS- FRAGRANCIA SUAVE - POTE DE 200 ML. VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA ENTREGA.	EMB	1.300	MIX FORMULA	7,30	9.490,00
57	DESODORANTE ANTITRANSPIRANTE. 481321.DESODORANTE ANTITRANSPIRANTE. 481321.DESCRIÇÃO CATMAT: DESODORANTE, TIPO:ROLL ON.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: EMBALAGEM DE NO MINIMO 50ML. COM 48H DE PROTECAO - SEM CHEIRO.	UN	350	ACCES	4,50	1.575,00
111	SABONETE INFANTIL, CODIGO CATMAT 422221.SABONETE INFANTIL, CODIGO CATMAT 422221.DESCRIÇÃO: SABONETE INFANTIL, EM BARRA, DE NO MININO 80 GR, GLICERINADO, FRAGRANCIA SUAVE. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	1.350	ISABABY	2,70	3.645,00
122	SHAMPOO. 402413.SHAMPOO. 402413.DESCRIÇÃO CATMAT: XAMPU, TIPO:NEUTRO, APlicacao:ADULTO, CABELOS NORMAIS.DESCRIÇÃO	UN	300	CHANNET	5,05	1.515,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 19 de 141

	COMPLEMENTAR: FORMULA SUAVE E SEM CORANTE. FRASCO COM NO MINIMO 325ML. VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.					
123	SHAMPOO INFANTIL, CODIGO CATMAT 402414- DESCRICAO CATMAT: XAMPU, TIPO: NEUTRO, APlicacao: INFANTIL, CABELOS NORMAIS, UNIDADE. DESCRICAO COMPLEMENTAR: SHAMPOO INFANTIL - FORMULA SUAVE E SEM CORANTE - FRASCO DE NO MINIMO 200 ML. VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO)MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.SHAMPOO INFANTIL, CODIGO CATMAT 402414- DESCRICAO CATMAT: XAMPU, TIPO: NEUTRO, APlicacao: INFANTIL, CABELOS NORMAIS, UNIDADE. DESCRICAO COMPLEMENTAR: SHAMPOO INFANTIL - FORMULA SUAVE E SEM CORANTE - FRASCO DE NO MINIMO 200 ML. VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO)MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	1.850	SKALINHA	6,49	12.006,50

FORNECEDOR: JAVA MED MATERIAIS HOSPITALARES LTDA - CNPJ Nº 45.508.404/0001-29

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
39	CERA EM PASTA INCOLOR, CODIGO CATMAT 232810 - DESCRIAO CATMAT: CERA POLIMENTO PISO, COMPOSICAO BASICA: CARNAUBA, PARAFINA, ANILINA ORGÃ?NICA, CERITE E, TIPO: DE CARNAUBA, COR: INCOLOR, ASPECTO FISICO: PASTA, UNIDADE. EMBALAGEM COM NO MINIMO 375G.CERA EM PASTA INCOLOR, CODIGO CATMAT 232810 - DESCRIAO CATMAT: CERA POLIMENTO PISO, COMPOSICAO BASICA: CARNAUBA, PARAFINA, ANILINA ORGÃ?NICA, CERITE E, TIPO: DE CARNAUBA, COR: INCOLOR, ASPECTO FISICO: PASTA, UNIDADE. EMBALAGEM COM NO MINIMO 375G.	UN	3.136	POLITRIZ	13,00	40.768,00
64	ESCOVA DENTAL ADULTO COM PROTETOR DE CERDAS. CATMAT438126.ESCOVA DENTAL ADULTO COM PROTETOR DE CERDAS. CATMAT 438126DESCRICAO CATMAT:ESCOVA DENTAL, MATERIAL CERDAS:SINTETICO, MATERIAL CABO:PLASTICO, FORMATO	UN	200	MEDFIO	1,75	350,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 20 de 141

	CABECA:RETANGULAR, COM CANTOS ARREDONDADOS, APLICACAO:ADULTO, TIPO CERDAS:MACIA, MINIMO DE 4 FILEIRAS E 34 TUFOS					
86	LUSTRA MOVEIS. FRASCO COM 200 ML, CATMAT 263450LUSTRA MOVEIS. FRASCO COM 200 ML, CATMAT 263450.DESCRICAO CATMAT:LUSTRADOR MOVEIS, COMPONENTES:BASE DE SILICONE, AROMA:SEM CHEIRO.	UN	157	BUTTERFLY	2,30	361,10
97	PAPEL TOALHA, CODIGO CATMAT 389042 .PAPEL TOALHA, CODIGO CATMAT 389042.DESCRICAO CATMAT: TOALHA DE PAPEL, MATERIAL: CELULOSE (100% FIBRAS NATURAIS), TIPO FOLHA: INTERFOLHA, 2 DOBRAS, COMPRIMENTO DE NO MINIMO 20 CM X LARGURA: 20 CM, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: DESCARTAVEL, MACIO E ABSORVENTE, APLICACAO: EM TOALETES, EMBALAGEM 1000 FOLHAS,SEPARADAS POR LOTES INTERNOS DE 250 FOLHAS.	EMB	1.366	QUALITY	10,85	14.821,10
99	PILHA GRANDE REF. D. CATMAT 231787.PILHA GRANDE REF. D. CATMAT DESCRICAO CATMAT: PILHA, TAMANHO:GRANDE, TIPO:ALCALINA, MODELO:DDESCRICAO COMPLEMENTAR: ALCALINA. - PCTE C/ 02 UNIDADES.	UN	90	RAYOVAC	8,99	809,10
100	PILHA MEDIA REF. C. CATMAT 240716.PILHA MEDIA REF. C. CATMAT 240716.DESCRICAO CATMAT: PILHA, TAMANHO:MEDIA, TIPO:ALCALINA, MODELO:CDESCRICAO COMPLEMENTAR: ALCALINA. - PCTE C/ 02 UNIDADES.	EMB	360	ELGIN	9,5	3.420,00
101	PILHA PALITO, CODIGO CATMAT 419860PILHA PALITO, CODIGO CATMAT 419860DESCRICAO CATMAT: PILHA, TAMANHO: PALITO, MODELO: AAA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: NAO RECARREGAVEL, SISTEMA ELETROQUIMICO: ALCALINA, TENSAO NOMINAL: 1,5 V, EMBALAGEM 2,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: PILHA PALITO, REF. AAA EMBALAGEM COM 02 UNIDADES.	EMB	944	ELGIN	3,00	2.832,00
102	PILHA PEQUENA, CODIGO CATMAT 231786PILHA PEQUENA, CODIGO CATMAT 231786DESCRICAO CATMAT: PILHA, TAMANHO: PEQUENA, TIPO: COMUM, MODELO:	EMB	900	ELGIN	2,55	2.295,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 21 de 141

	AA, EMBALAGEM 2,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: PILHA PEQUENA, REF. AA - ALCALINA - PCTE C/ 02 UNIDADES					
121	SAPONACEO, CODIGO CATMAT 397370SAPONACEO, CODIGO CATMAT 397370DESCRICAO CATMAT: SAPONACEO, COMPOSICAO: TENSOATIVOS ANIONICOS, ALCALINIZANTES, ESPESSANTE, APLICACAO: LIMPEZA, ASPECTO FISICO: CREMOSO, FRASCO 300,00 G.DESCRICAO COMPLEMENTAR: SAPONACEO, LIMPADOR DE SUPERFICIES COM CLORO-PRODUTO PREPARADO A BASE DE HIPOCLORITO DE SODIO, LAURIL SULFATO DE SODIO, COADJUVANTES, TENSOATIVO NAO IONICO, ALCALINIZANTES, ABRASIVO, SEQUESTRANTE, FRAGA?NCIA E VEICULO, PRINCIPIO ATIVO: HIPOCLORITO DE SODIO - MAXIMO 2,2% P/P DE CLORO ATIVO.	UN	1.180	FACILITA	4,60	5.428,00

FORNECEDOR: JL COMERCIO E SERVICOS LTDA EPP - CNPJ Nº 52.785.146/0001-93

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
6	AVENTAL CONFECIONADO EM BRIM, CODIGO CATMAT 392898AVENTAL CONFECIONADO EM BRIM, CODIGO CATMAT 392898DESCRICAO CATMAT: AVENTAL, MATERIAL: BRIM, COR: BRANCA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: TIPO PADRAO, COM AJUSTE NO PESCOCO E NA CINTURA, Tamanho: UNICODESCRICAO COMPLEMENTAR: AVENTAL CONFECIONADO EM BRIM 100% ALGODAO, MODELO FRONTAL IMPERMEABILIZADO, COM ALCAS DE SUSTENTACAO NO PESCOCO E DUAS TIRAS PARA FIXACAO NA CINTURA. TAMANHO PADRAO 1,20 X 0,70 M NA COR BEGE.	UN	420	QUALIFLEX	17,99	7.555,80
24	BOTA DE BORRACHA NÂº 40 CODIGO CATMAT 265007BOTA DE BORRACHA NÂº 40 CODIGO CATMAT 265007DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, Tamanho: 40, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRICAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 40 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM	PAR	13	STIVALETTO MAX	42,00	546,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 22 de 141

	FORRO, ANTIDERRAPANTE.					
25	BOTA DE BORRACHA NÂº 41 CODIGO CATMAT 222167BOTA DE BORRACHA NÂº 41 CODIGO CATMAT 222167DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 41, TIPO CANO: LONGO, TIPO USO: AGROINDUSTRIA PECUARIA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: NAO APPLICAVEL, PAR.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 41 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	9	STIVALETTO MAX	42,30	380,70
26	BOTA DE BORRACHA NÂº 42 CODIGO CATMAT 265004BOTA DE BORRACHA NÂº 42 CODIGO CATMAT 265004DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 42, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 42 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	23	STIVALETTO MAX	42,30	972,90
27	BOTA DE BORRACHA NÂº 43 CODIGO CATMAT 265005BOTA DE BORRACHA NÂº 43 CODIGO CATMAT 265005DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 43, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 43 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	12	STIVALETTO MAX	42,10	505,20

FORNECEDOR: MALLMANN & CANCIAN LTDA - CNPJ Nº 00.055.940/0001-88

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
41	CERA LIQUIDA PARA PEDRA ARDOSIA - COR VERDECERA LIQUIDA PARA PEDRA ARDOSIA - COR VERDE - EMBALAGEM DE NO MINIMO 750 ML, CATMAT 342631DESCRICAO CATMAT:CERA POLIMENTO PISO, COMPOSICAO BASICA:CARNAUBA, POLIETILENO, SOLVENTES E CONSERVANTES,	UN	266	POLITRIX	4,73	1.258,18



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 23 de 141

	CARACTERISTICAS ADICIONAIS:AROMA COR:VERDE, FISICO:LIQUIDO	SUAVE, ASPECTO					
44	CESTO DE PLASTICO TELADO SEM TAMPA, CAPACIDADE DE 50 LITROS CESTO DE PLASTICO TELADO SEM TAMPA, CAPACIDADE DE 50 LITROS, RESISTENTE. CATMAT 310924 DESCRICAO CATMAT: CESTO LIXO, MATERIAL:PLASTICO, CAPACIDADE:50 L. CARACTERISTICAS ADICIONAIS:TELADO, SEM TAMPA.		UN	157	MB	26,98	4.235,86
63	ESCORREDOR DE LOUCAS EM INOX. CATMAT 254548.ESCORREDOR DE LOUCAS EM INOX. CATMAT 254548 DESCRICAO CATMAT: ESCORREDOR LOUCA, MATERIAL:ACO INOXIDAVEL, CAPACIDADE:24 PRATOS.DESCRICAO COMPLEMENTAR: DIMENSOES DO ESCORREDOR (CM): LARGURA: 32 ALTURA: 9, PROFUNDIDADE: 24.		UN	14	NIC LAR	105,30	1.474,20
92	PALITO ROLICO DE MADEIRA. PALITO DE DENTE. CATMAT 221317.PALITO ROLICO DE MADEIRA. PALITO DE DENTE. CATMAT 221317.DESCRICAO CATMAT: PALITO, MATERIAL:MADEIRA, FORMATO:ROLICO, COMPRIMENTO:6 CM, APLICACAO:HIGIENE DENTAL.DESCRICAO COMPLEMENTAR: EMBALAGEM COM 100 UNIDADES.		CX	66	GINA	0,75	49,50
124	TALCO INFANTIL, CODIGO CATMAT 445994TALCO INFANTIL, CODIGO CATMAT 445994DESCRICAO CATMAT: TALCO - USO FARMACEUTICO, ASPECTO FISICO: PO, FORMULA QUIMICA: 3MGO ₄ ·4SiO ₂ ·H ₂ O (SILICATO DE MAGNESIO), GRAU DE PUREZA: PUREZA DE 100%, NUMERO DE REFERENCIA QUIMICA: CAS 14807-96-6, CARACTERISTICAS ADICIONAIS 1: CERCA DE 325 MESH, UNIDADE.DESCRICAO COMPLEMENTAR: TALCO INFANTIL - MINIMO DE 200 GR, HIPOALERGENICO, FRAGRANCIA		UN	700	TOP	11,37	7.959,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 24 de 141

	NATURAL SUAVE INFANTIL, COM REGISTRO E AUTORIZACAO DA ANVISA. VALIDADE NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.						
FORNECEDOR: MAXBRIOD INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS DE LIMPEZA LTDA - EPP - CNPJ Nº 10.470.936/0001-30							
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total	
4	AMACIANTE PARA ROUPA, CODIGO CATMAT 457756AMACIANTE PARA ROUPA, CODIGO CATMAT 457756DESCRICAÇÃO CATMAT: AMACIANTE DE ROUPA, ASPECTO FÍSICO: LÍQUIDO VISCOSO, COMPOSIÇÃO: CLORETO DIESTEARIL DIMETIL AMONIO TENSAOATIVO NAO -, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: PH PURO ENTRE 3,0 A 6,5, FRASCO 2,00 L.DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: AMACIANTE PARA ROUPA - FRASCO COM 2000 ML, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO VISCOSO, FRAGRANCIA LAVANDA, APLICACAO AMACIANTE DE ARTIGOS TEXTILEIS, SOLUVEL EM AGUA.	FRS	1.650	Maxbrio	4,74	7.821,00	
54	DESENGRAXANTE AUTOMOTIVO, CODIGO CATMAT 66893DESENGRAXANTE AUTOMOTIVO, CODIGO CATMAT 66893DESCRICAÇÃO CATMAT: DESENGRAXANTE, DESENGRAXANTE, FRASCO 5,00 L.DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: DESENGRAXANTE AUTOMOTIVO PARA LAVAGEM DE CHASSIS, MOTOR, PNEUS E CARROCERIAS - GALAO COM 05 LITROS.	GAL	530	Maxbrio	17,50	9.275,00	
56	DESINFETANTE LÍQUIDO, CODIGO CATMAT 457797DESINFETANTE LÍQUIDO, CODIGO CATMAT 457797DESCRICAÇÃO CATMAT: DESINFETANTE, COMPOSIÇÃO: A BASE DE HIPOCLORITO DE SÓDIO, TEOR ATIVO: TEOR MÍNIMO DE 1%, FORMA FÍSICA: SOLUÇÃO AQUOSA, UNIDADE.DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR: DESINFETANTE LÍQUIDO. PRODUTO COM AÇAO DESINFETANTE E DESENGORDURANTE, PARA LIMPEZA DE PISOS, BANHEIROS, COZINHAS ETC. ASPECTO FÍSICO, A BASE DE ÁGUA, COM PRINCÍPIO ATIVO BACTERICIDA E FRAGRÂNCIA, DATA DE FABRICAÇÃO E PRAZO DE VALIDADE IMPRESSOS NA EMBALAGEM, FRASCO DE 2 LITROS, PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	4.574	Maxbrio	3,19	14.591,06	
59	DETERGENTE DESINCRUSTANTE, CODIGO CATMAT 128511DETERGENTE	GAL	720	Maxbrio	17,00	12.240,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 25 de 141

	DESINCRUSTANTE, CODIGO CATMAT 128511DESCRICAO CATMAT: DESINCROSTANTE, DESINCRUSTANTE GALAO 5,00 LITRO.DESCRICAO COMPLEMENTAR: DETERGENTE DESINCRUSTANTE ACIDO AUTOMOTIVO GALAO DE 5 LITROS.						
60	DETERGENTE LIMPEZA VEICULO, CODIGO CATMAT 446182DETERGENTE LIMPEZA VEICULO, CODIGO CATMAT 446182DESCRICAO CATMAT: DETERGENTE LIMPEZA VEICULO, ASPECTO FISICO: SEMIPASTOSO, COMPOSICAO: SHAMPOO AUTOMOTIVO C, CERA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: LAVAGEM DE VEICULOS E SUPERFICIES PINTADAS, GALAO 5,00 LITRO.DESCRICAO COMPLEMENTAR: DETERGENTE LIMPEZA VEICULO TIPO CREME CAR AMARELO - GALAO 05 LITRO.	GAL	780	Maxbrio	17,00	13.260,00	
83	LIMPA PEDRA, PRODUTO CONCENTRADO, FRASCO COM 2L.LIMPA PEDRA, PRODUTO CONCENTRADO, FRASCO COM 2L. CATMAT 246217.DESCRICAO CATMAT:LIMPADOR BASE ACIDA, COMPOSICAO BASICA:ACIDO ALQUILSOFONICO E ACIDO CLORIDRICO, ASPECTO FISICO:LIQUIDO, COR:VERMELHA, APlicacao:LIMPEZA DE PISOS, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:BIODEGRADAVEL.DESCRICAO COMPLEMENTAR:LIMPA PEDRA, PRODUTO CONCENTRADO, FRASCO COM 2L. PRODUTO COM INDICACAO PARA REMOVER SUJEIRAS E ENCARDIDOS DE PISOS, LAJOTAS, PEDRAS E CALCADAS, COM REGISTRO E AUTORIZACAO DA ANVISA, ROTULO INDICANDO MODO DE USO, INFORMACOES PARA CASOS DE INTOXICACAO, NOME DO FABRICANTE, CNPJ, QUIMICO RESPONSAVEL E NÂº CRQ, NÂº DE REGISTRO NA ANVISA, LOTE DE FABRICACAO E PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	956	Maxbrio	9,00	8.604,00	

FORNECEDOR: MERCADO FENIX LTDA - CNPJ Nº 10.567.059/0001-10

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
5	Aparelho barbear, tipo: descartavel, material IÃ¢mina: IÃ¢minaAparelho barbear, tipo: descartavel, material IÃ¢mina: IÃ¢mina aco inox, quantidade IÃ¢minas: 2 un, material cabo: plastico, caracteristicas	UN	400	PRECISION	1,45	580,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 26 de 141

	adicionais: com fita lubrificante CAT MAT 441933						
51	CORDA PARA VARAL DE 10 METROS. CATMAT 312416.CORDA PARA VARAL DE 10 METROS. CATMAT 312416.DESCRIÇÃO CATMAT: CORDA, MATERIAL:POLIPROPILENO, TIPO:TRANCADA, DIÂMETRO:10 MM, APLICACAO:MULTIPLO USODESCRICAO COMPLEMENTAR:COMPOSTA DE 90% DE POLIETILENO E 10% DE POLIPROPILENO.	UN	53	ADRIANO VASSOURAS	1,35	71,55	
53	CREME DENTAL. CATMAT 435440. DESCRIÇÃO CATMAT: DENTIFRICIO, COMPOSICAO BASICA: CREME DENTAL COM FLUOR ATIVO (1500 PPM), APLICACAO: HIGIENE DENTAL, DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CREME DENTAL COM FLUOR, CALCIO E PROTECAO ANTICARIE, 1500 PPM DE FLUOR, CARBONATO DE CALCIO, LAURIL SULFATO DE SODIO, SACARINA SODICA, PIROFOSFATO TETRASSODICO, SILICATO DE SODIO, POLIETILENOGLICOL, SORBITOL, CARBOXIMETIL CELULOSE, METILPARABENO, PROPILPARABENO, COMPOSICAO AROMATICA E AGUA. CONTEM MONOFLUORFOSFATO DE SODIO. EMBALAGEM DE NO MININO 70 GRAMAS.CREME DENTAL. CATMAT 435440. DESCRIÇÃO CATMAT: DENTIFRICIO, COMPOSICAO BASICA: CREME DENTAL COM FLUOR ATIVO (1500 PPM), APLICACAO: HIGIENE DENTAL, DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CREME DENTAL COM FLUOR, CALCIO E PROTECAO ANTICARIE, 1500 PPM DE FLUOR, CARBONATO DE	UN	400	DENTIFLEX	1,95	780,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 27 de 141

	CALCIO, LAURIL SULFATO DE SODIO, SACARINA SODICA, PIROFOSFATO TETRASSODICO, SILICATO DE SODIO, POLIETILENOGLICOL, SORBITOL, CARBOXIMETIL CELULOSE, METILPARABENO, PROPILPARABENO, COMPOSICAO AROMATICA E AGUA. CONTEM MONOFLUORFOSFATO DE SODIO. EMBALAGEM DE NO MININO 70 GRAMAS.						
61	DETERGENTE LIQUIDO NEUTRO, CATMAT 299607.DETERGENTE LIQUIDO NEUTRO, CATMAT 299607. APPLICACAO EM LAVAGEM DE LOUCAS. DESCRICAO CATMAT: DETERGENTE, COMPOSICAO:TESOATIVOS ANIONICOS, COADJUVANTE, PRESERVANTES, COMPONENTE ATIVO:LINEAR ALQUIBENZENO SULFONATO DE SODIO, APPLICACAO:REMOCAO DE GORDURAS DE LOUCAS, TALHERES E PANELAS, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:TENSOATIVO BIODEGRADAVEL E SELO REGISTRO MS/ANVISA.DESCRICAO COMPLEMENTAR:DETERGENTE LIQUIDO NEUTRO, APPLICACAO EM LAVAGEM DE LOUCAS,TALHERES, PANELAS ETC., COMPOSICAO: COMPONENTE ATIVO, ESPESSANTE, COADJUVANTE, SEQUESTRANTE, CONSERVANTE, GLICERINA, CORANTES E VEICULO. COMPONENTE ATIVO: LINEAR AQUILBENZENO, SULFATO DE SODIO. TENSOATIVO BIODEGRADAVEL, INOFENSIVO A PELE, DE 1Âº QUALIDADE, FRASCO DE 500 ML, COM BICO DOSADOR, COM ROTULO INDICANDO O NOME DO FABRICANTE, CNPJ, QUIMICO	UN	11.748	AZULIM	2,26	26.550,48	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 28 de 141

	RESPONSAVEL E NÂº CRQ, NÂº DE REGISTRO NA ANVISA. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.					
68	ESPONJA DUPLA FACE MULTI - USO, CODIGO CATMAT 385187.ESPONJA DUPLA FACE MULTI - USO, CODIGO CATMAT 385187. DESCRIÇÃO: ESPONJA LIMPEZA, MATERIAL: ESPUMA, FIBRA SINTETICA, FORMATO: RETANGULAR, ABRASIVIDADE: ALTA, APLICACAO: LIMPEZA GERAL, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: DUPLA FACE, COMPRIMENTO MINIMO: 110 MM, LARGURA MINIMA: 75 MM, ESPESSURA MINIMA: 20 MM, UNIDADE.	UN	4.875	STARLUX	0,56	2.730,00

FORNECEDOR: MULTI WORK COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - CNPJ Nº 42.456.341/0001-16

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
7	AVENTAL EM NAPA, CODIGO CATMAT 243334AVENTAL EM NAPA, CODIGO CATMAT 243334DESCRICAO CATMAT: NAPA, MATERIAL: 100% PVC (FRENTE), 50%POLIESTER E 50% ALGODAO (VERSO), LARGURA: 1,40 M, COR: BRANCA, APLICACAO: CONFECÇÃO DE AVENTAL.DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: AVENTAL DE NAPA NA COR BRANCA, IMPERMEAVEL COM FORRO DE TECIDO DE POLIESTER, COM ALCA NO PESCOCO E TIRAS PARA REGULAGEM NAS COSTAS, TAMANHO 70 CM X 1,40 M (LARGURA)	UN	620	L.ITATEX	11,99	7.433,80
8	BACIA DE PLASTICO RESISTENTE 27,5 LITROS. CATMAT 405452.BACIA DE PLASTICO RESISTENTE 27,5 LITROS. CATMAT 405452. MEDINDO 22 CM DE ALTURA E 56 CM DE DIAMETRO. FABRICACAO NACIONAL.	UN	58	ARQPLAST	14,49	840,42
9	BALDE DE PLASTICO, CODIGO CATMAT 417993BALDE DE PLASTICO, CODIGO CATMAT 417993DESCRICAO CATMAT: BALDE, MATERIAL: PLASTICO, CAPACIDADE: 12 L, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:	PEÇ	508	ARQPLAST	7,45	3.784,60



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 29 de 141

	PARA UTILIZACAO EM OBRAS DE CONSTRUCAO CIVIL, PECA 12,00 L.DESCRICAO COMPLEMENTAR: BALDE DE PLASTICO, PARA CONCRETO REFORCADO - 12 LITROS.						
19	BOTA DE BORRACHA NÂº 35 CODIGO CATMAT 398971BOTA DE BORRACHA NÂº 35 CODIGO CATMAT 398971.DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 35, TIPO CANO: LONGO, TIPO USO: SERVICOS GERAIS, PAR.DESCRICAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 35 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	5	INPRO	37,82	189,10	
20	BOTA DE BORRACHA NÂº 36 CODIGO CATMAT 398972BOTA DE BORRACHA NÂº 36 CODIGO CATMAT 398972DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 36, TIPO CANO: LONGO, TIPO USO: SERVICOS GERAIS, PAR.DESCRICAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 36 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	25	INPRO	37,82	945,50	
21	BOTA DE BORRACHA NÂº 37 CODIGO CATMAT 265003BOTA DE BORRACHA NÂº 37 CODIGO CATMAT 265003DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 37, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRICAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 37 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	7	INPRO	37,83	264,81	
22	BOTA DE BORRACHA NÂº 38 CODIGO CATMAT 265002BOTA DE BORRACHA NÂº 38 CODIGO CATMAT 265002DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA	PAR	5	INPRO	37,80	189,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 30 de 141

	ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 38, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRIAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 38 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.						
23	BOTA DE BORRACHA NÂº 39 CODIGO CATMAT 265006BOTA DE BORRACHA NÂº 39 CODIGO CATMAT 265006DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 39, TIPO CANO: LONGO, PAR.DESCRIAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 39 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	9	INPRO	37,84	340,56	
28	BOTA DE BORRACHA NÂº 44 CODIGO CATMAT 335011BOTA DE BORRACHA NÂº 44 CODIGO CATMAT 335011DESCRICAO CATMAT: BOTA SEGURANCA, MATERIAL: BORRACHA, MATERIAL SOLA: BORRACHA ANTIDERRAPANTE, COR: PRETA, TAMANHO: 44, TIPO CANO: LONGO, TIPO USO: SERVICOS GERAIS, PAR.DESCRIAO COMPLEMENTAR: BOTA DE BORRACHA - COR PRETA - CANO LONGO - NÂº 44 CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM FORRO, ANTIDERRAPANTE.	PAR	10	INPRO	42,02	420,20	
29	Cabo de Aluminio com rosca medindo 1,50mCabo de Aluminio com rosca medindo 1,50m.Cabo com rosca para ser utiizado em rodos, vassouras, rastelos e afins.	UN	146	LOCATELI	10,22	1.492,12	
31	CALCALDO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nÂº 35.Calcado Terapeutico Ocupacional nÂº 35 Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Codigo CATMAT 459855Descricao CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado	UN	6	INPRO	59,89	359,34	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 31 de 141

	Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347						
32	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nº 36Calcado Terapeutico nº 36 Calcado Terapeutico funcional na cor branca,Codigo CATMAT 459855Descricao CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347	UN	21	INPRO	69,89	1.467,69	
33	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nº 37Calcado Terapeutico Ocupacional nº 37, Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Código CATMAT 459855Descrição CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de	UN	20	INPRO	69,88	1.397,60	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 32 de 141

	fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347						
34	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nº 38Calcado Terapeutico Ocupacional nº 38, Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Código CATMAT 459855Descrição CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347	UN	28	INPRO	69,89	1.956,92	
35	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nº 39Calcado Terapeutico Ocupacional nº 39, Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Código CATMAT 459855Descrição CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene,	UN	15	INPRO	69,88	1.048,20	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 33 de 141

	Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347						
36	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nºº 40Calcado Terapeutico Ocupacional nºº 40, Calcado Terapeutico funcional na cor branca,Codigo CATMAT 459855Descricao CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347	UN	15	INPRO	69,89	1.048,35	
37	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nºº 41Calcado	UN	6	INPRO	69,88	419,28	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 34 de 141

	Terapeutico Ocupacional nÂº 41, Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Codigo CATMAT 459855Descricao CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347					
38	CALCADO TERAPEUTICO OCUPACIONAL nÂº 42Calcado Terapuetico Ocupacional nÂº 42, Calcado Terapeutico funcional na cor branca, Codigo CATMAT 459855Descricao CATMAT: Tipo: Sandalia, Material: Neoprene, Tamanho: Adulto Sob Medida, Tipo Fecho: Fecho Em Velcro, Revestimento: Acolchoado, Tipo Sola: Sola De Borracha AntiderrapanteUnidade de fornecimento: ParDescricao complementar: Calcado ocupacional de uso profissional, tipo bota confeccionada em EVA e Solado Antiderrapante, cano curto (maximo de 12 cm), na cor branca, inteiro polimerico, sem biqueira, com propriedades antiderrapantes, impermeavel, resistentes ao escorregamento, com C. A. (Certificado de Aprovacao do Ministerio do Trabalho e Emprego), deve prover protecao dos pes contra riscos de natureza leve e contra umidade proveniente de operacoes com uso de agua. Em	UN	6	INPRO	69,89	419,34



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 35 de 141

	conformidade com as normas de segurança da ABNT NBR ISO 20344, 20345 e 20347						
43	CESTO DE PLASTICO FECHADO, CODIGO CATMAT 252697CESTO DE PLASTICO FECHADO, CODIGO CATMAT 252697DESCRICAO CATMAT: CESTO LIXO, MATERIAL: PLASTICO, CAPACIDADE: 60 L, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: COM TAMPA, UNIDADE.DESCRICAO COMPLEMENTAR: CESTO DE PLASTICO FECHADO - COM TAMPA - 60 LITROS	UN	351	ARQPLAST	37,88	13.295,88	
45	CESTO FECHADO C/TAMPA - 30 LITROS , CATMAT 320275CESTO FECHADO C/TAMPA - 30 LITROS , CATMAT 320275DESCRICAO CATMAT:CESTO LIXO, MATERIAL:PLASTICO, CAPACIDADE:30 L, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:PEDAL E TAMPA	UN	95	ARQPLAST	29,19	2.773,05	
55	DESENTUPIDOR DE PIA, CATMAT 307892.DESENTUPIDOR DE PIA, CATMAT 307892. DESCRICAO: Desentupidor Pia Material: Borracha Flexivel. Comprimento Cabo: no minimo 60 Cm. Altura: no minimo 10 Cm. Cor: Preta Diâmetro: no minimo12 Cm. Material Cabo: Madeira.	UN	53	LOCATELI	4,49	237,97	
65	ESCOVA PARA LIMPEZA, CODIGO CATMAT 448501ESCOVA PARA LIMPEZA, CODIGO CATMAT 448501DESCRICAO CATMAT: ESCOVA LIMPEZA GERAL, MATERIAL CORPO: MADEIRA, MATERIAL CERDAS: NILON, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: OVALADA, COMPRIMENTO: 12,50 CM, LARGURA: 6 CM, ESPESSURA: 4 CM, UNIDADE.DESCRICAO COMPLEMENTAR: ESCOVA PARA LIMPEZA, COM CERDAS DE NYLON, ESTRUTURA DE MADEIRA, FORMATO OVALADO OU RETANGULAR, MEDINDO NO MINIMO 6 X 4 X 12,5 CM.	UN	296	DSR	2,10	621,60	
66	ESPONJA DE ACO INOX, CODIGO CATMAT 225907ESPONJA DE ACO INOX, CODIGO CATMAT 225907DESCRICAO CATMAT: ESPONJA LIMPEZA, MATERIAL: LA ACO, FORMATO: ANATOMICO, ABRASIVIDADE: MINIMA, APLICACAO: UTENSILIOS DE	EMB	1.288	VEGA	2,49	3.207,12	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 36 de 141

	ALUMINIO, EMBALAGEM 1,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: ESPONJA DE ACO INOX, EM FORMATO ANATOMICO PARA LIMPEZA DE UTENSILIOS DE ALUMINIO, EMBALADOS INDIVIDUALMENTE.					
69	ESPONJA SINTETICA PARA BANHO, CODIGO CATMAT 452005ESPONJA SINTETICA PARA BANHO, CODIGO CATMAT 452005DESCRICAO CATMAT: ESPONJA LIMPEZA, MATERIAL: POLIESTER , POLIURETANO, FORMATO: RETANGULAR, ABRASIVIDADE: MACIA, APlicacao: ASSEPSIA DA PELE, COMPRIMENTO MINIMO: 120 MM, LARGURA MINIMA: 90 MM, ESPESSURA MINIMA: 30 MM, EMBALAGEM 1,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: ESPONJA SINTETICA PARA BANHO, INFANTIL, SUAVE QUE NAO AGRIDE A PELE	UN	2.150	E. FLORA	1,84	3.956,00
70	FLANELA PARA LIMPEZA, CODIGO CATMAT 420506.FLANELA PARA LIMPEZA, CODIGO CATMAT 420506. DESCRICAO COMPLEMENTAR: FLANELA PARA LIMPEZA, 100% ALGODAO, MEDIDAS MINIMAS 30X50 CM, COM COSTURAS NAS LATERAIS.	UN	4.162	L.ITATEX	1,99	8.282,38
71	FOSFORO, CODIGO CATMAT 279329FOSFORO, CODIGO CATMAT 279329DESCRICAO CATMAT: FOSFORO, MATERIAL CORPO: MADEIRA, TIPO: CURTO, PACOTE 10,00 CX.DESCRICAO COMPLEMENTAR: FOSFORO - MACO COM 10 CAIXAS.	MAÇ	487	PARANA	3,69	1.797,03
76	GEL DESINFETANTE E LIMPADOR MULTIUSO CONCENTRADO GEL DESINFETANTE E LIMPADOR MULTIUSO CONCENTRADO. GALAO DE 05 LITROS. CATMAT 128511. DESCRICAO DETERGENTE GELATINOSO, GALAO DE 05 LITROS ALTA CONCENTRACAO, INDICADO PARA LIMPEZA PESADA DE PISOS, AZULEJOS E UTENSILIOS, DILUICAO QUE RENDE APROXIMADAMENTE 50L.	GAL	2.557	XBRILHO	22,47	57.455,79
77	GUARDANAPO DE PAPEL, MATERIAL: CELULOSE, LARGURA: 30 CM, COMPRIMENTO: 33 CM, TIPO FOLHAS: DUPLA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: ALTA CLASSE, PACOTE COM 50 UNIDADES CATMAT	PCT	328	QUALITY	3,64	1.193,92



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 37 de 141

	338359GUARDANAPO DE PAPEL, MATERIAL: CELULOSE, LARGURA: 30 CM, COMPRIMENTO: 33 CM, TIPO FOLHAS: DUPLA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: ALTA CLASSE, PACOTE COM 50 UNIDADES CATMAT 338359					
84	LIXEIRA 30 LITROS, SEM TAMPA, CATMAT 273153.LIXEIRA 30 LITROS, SEM TAMPA, CATMAT 273153. MATERIAL:PLASTICO, ALTURA:45 CM, COR:CAFE, LARGURA:35 CM.DESCRIÇÃO CATMAT: Lixeira. Material: Plastico Altura: 45. Cm. Capacidade: 30 L. Cor: Cafe. Largura: 35 Cm.	UN	110	ARQPLAST	36,99	4.068,90
87	LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - MATERIAL DE BORRACHA, PARA LIMPEZA PESADA, ANTIDERRAPANTE, TAMANHO M.LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - MATERIAL DE BORRACHA, PARA LIMPEZA PESADA, ANTIDERRAPANTE, TAMANHO M.	PAR	620	TALGE	2,03	1.258,60
88	LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - TAMANHO G, CATMAT 339191LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - TAMANHO G, CATMAT 339191.DESCRIÇÃO CATMAT: LUVA BORRACHA, MATERIAL:LATEX NATURAL, TAMANHO:GRANDE, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:ANTIDERRAPANTE, ANATOMICA, FORRADA.	PAR	440	TALGE	2,16	950,40
89	LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - TAMANHO P, CATMAT 235791LUVA DE LATEX NATURAL FORRADA - TAMANHO P, CATMAT 235791.DESCRIÇÃO CATMAT:LUVA BORRACHA, MATERIAL:LATEX NATURAL, TAMANHO:PEQUENO, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:PALMA ANTIDERRAPANTE, INTERIOR LISO E TALCADO, USO:MULTIUSO.	PAR	250	TALGE	2,03	507,50
90	LUVA NITRILON VDC COM PUNHO E DORSO DE MALHA.LUVA NITRILON VDC COM PUNHO E DORSO DE MALHA - T. 8,5. CATMAT 306224.DESCRIÇÃO CATMAT:LUVA SEGURANÇA, MATERIAL:BORRACHA NITRILICA, TAMANHO:8,50, APLICACAO:SEGURANÇA E PROTECAO INDIVIDUAL., CARACTERISTICAS ADICIONAIS:FORRADA COM MALHA DE ALGODAO, REVESTIDA EXTERNAMENTE, ESPESSURA:4/10	UN	450	TALGE	7,54	3.393,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 38 de 141

	MM, COMPRIMENTO:250 MM, FORMA:ANATOMICA, COR:CINZA.					
94	PANO EXTRA GRANDE, CODIGO CATMAT 329708.PANO EXTRA GRANDE, CODIGO CATMAT 329708.DESCRICAO:PANO EXTRA GRANDE, PARA LIMPEZA PESADA, USO INDUSTRIAL, COMERCIAL E RESIDENCIAL - PANO ECOLOGICO (PANAQ) NO MINIMO 80 CM X 90 CM - MINIMO DE 90 % ALGODAO - COM COSTURAS NAS LATERAIS.	UN	1.993	L.ITATEX	5,60	11.160,80
98	PEDRA SANITARIA COM REDE PROTETORA. CATMAT 150224.PEDRA SANITARIA COM REDE PROTETORA. CATMAT 150224. DESCRICAO: DESODORIZADOR SANITARIO PERFUMADO.EMBALAGEM CONTENDO: 1 PEDRA, 1 REDE PLASTICA E 1 GANCHO.	UN	1.802	SANY	1,49	2.684,98
103	PRENDEDOR DE MADEIRA PARA ROUPAS , EMBALAGEM COM 12 UNIDADES - CODIGO CATMAT 71650PRENDEDOR DE MADEIRA PARA ROUPAS , EMBALAGEM COM 12 UNIDADES - CODIGO CATMAT 71650	UN	560	LOCATELI	1,62	907,20
105	RODO DE ESPUMA, CODIGO CATMAT 446183.RODO DE ESPUMA, CODIGO CATMAT 446183.DESCRICAO: RODO DE ESPUMA PARA PASSAR CERA - COMPRIMENTO MINIMO 25 CM, COM CABO DE MADEIRA DE NO MINIMO 1,50 MTS, REVESTIDA DE PLASTICO.	UN	710	LOCATELI	7,70	5.467,00
106	RODO DE MADEIRA, BORRACHA DUPLA - 40 CM, CABO MINIMO 1,60M.RODO DE MADEIRA, BORRACHA DUPLA - 40 CM, CABO MINIMO 1,60M, CATMAT 238644.DESCRICAO CATMAT:RODO, MATERIAL CABO:MADEIRA, MATERIAL SUPORTE:MADEIRA, COMPRIMENTO SUPORTE:40 CM, COR:SUPORTE E CABO NATURAL, QUANTIDADE BORRACHAS:2 UNDESCRICAO COMPLEMENTAR: RODO DE MADEIRA C/ BORRACHA DUPLA- 40 CM, COM CABO MINIMO 1,60 MTS, DE MADEIRA REVESTIDA DE PLASTICO COM TRAVA.	UN	647	LOCATELI	6,39	4.134,33
107	RODO DE MADEIRA, CODIGO CATMAT 471301RODO DE MADEIRA, CODIGO CATMAT	UN	638	LOCATELI	9,72	6.201,36



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 39 de 141

	471301DESCRICAO CATMAT: RODO, MATERIAL CABO: MADEIRA, MATERIAL SUPORTE: MADEIRA, COMPRIMENTO SUPORTE: 60 CM, QUANTIDADE BORRACHAS: 2 UN, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: CABO REVESTIDO EM PLASTICO, UNIDADE.DESCRICAO COMPLEMENTAR: RODO DE MADEIRA, C/ BORRACHA DUPLA- 60 CM, COM CABO DE NO MINIMO 1,50 MTS, DE MADEIRA REVESTIDA DE PLASTICO COM TRAVA.						
114	SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 372616SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 372616DESCRICAO CATMAT: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 50 L, COR: PRETA, FARDO C/100,00 UN.DESCRIAO COMPLEMENTAR: SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, COR PRETO- FARDO C/100 UNIDADES - CAPACIDADE DE NO MINIMO 50 LITROS. DENTRO DOS PADROES DE NORMAS DA ABNT.	FRD	1.710	I. PLAST	14,89	25.461,90	
115	SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 372848 - SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, DESCRIAO CATMAT: APPLICACAO: COLETA SELETIVA; CAPACIDADE: 100 L COR: CINZA CARACTERISTICAS ADICIONAIS: REFORCADO USO: ESCOLAR. DESCRIAO COMPLEMENTAR: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 100 L, COR: CINZA, APPLICACAO: COLETA DE LIXO, MATERIAL: POLIETILENO, DIMENSOES MINIMAS (L X A) 75 X 85 CM, FARDO C/ 100,00 UN.SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 372848 - SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, DESCRIAO CATMAT: APPLICACAO: COLETA SELETIVA; CAPACIDADE: 100 L COR: CINZA CARACTERISTICAS ADICIONAIS: REFORCADO USO: ESCOLAR. DESCRIAO COMPLEMENTAR: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 100 L, COR: CINZA, APPLICACAO: COLETA DE LIXO, MATERIAL: POLIETILENO, DIMENSOES MINIMAS (L X A) 75 X 85 CM, FARDO C/ 100,00 UN.	FRD	500	I. PLAST	39,39	19.695,00	
116	SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT	FRD	1.400	I. PLAST	12,77	17.878,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 40 de 141

	374970SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 374970DESCRICAO CATMAT: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 30 L, COR: PRETA, LARGURA: 59 CM, ALTURA: 62 CM, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: MATERIAL ORGÃ?NICO, ESPESSURA: 0,08 MM, NORMAS TECNICAS: NBR 9190 E 9191, MATERIAL: POLIETILENO, FARDO C/ 100,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, COR PRETO- FARDO C/100 UNIDADES - CAPACIDADE DE 30 LITROS. DENTRO DOS PADROES DE NORMAS DA ABNT.						
118	SACO LEITOSO (BRANCO), CODIGO CATMAT 353776SACO LEITOSO (BRANCO), CODIGO CATMAT 353776DESCRICAO CATMAT: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 100 L, COR: BRANCO LEITOSO, LARGURA: 75 CM, ALTURA: 105 CM, APLICACAO: HOSPITALAR, MATERIAL: POLIETILENO ALTA DENSIDADE, FARDO C/ 100,00 UN.DESCRICAO COMPLEMENTAR: SACO LEITOSO (BRANCO) - CAPACIDADE 100 LTS- FARDO C/ 100 UNIDADES DE ALTA QUALIDADE, DENTRO DOS PADROES DE NORMAS ABNT.	FRD	100	POLIMPRESS	38,70	3.870,00	
125	TOUCA DESCARTAVEL COM ELASTICO, PARA CABELO, BRANCA.TOUCA DESCARTAVEL COM ELASTICO, PARA CABELO, BRANCA. PACOTE COM 100 UNIDADES. CATMAT 332930.DESCRICAO CATMAT: TOUCA, TIPO:DESCARTAVEL, MATERIAL:POLIPROPILENO, COR:BRANCA, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:TAMANHO UNICO COM ELASTICO..	PCT	300	TALGE	6,89	2.067,00	
126	VASSOURA DE NYLON COM CABO DE MADEIRA NO MINIMO 1,60 MTS.VASSOURA DE NYLON COM CABO DE MADEIRA NO MINIMO 1,60 MTS. CATMAT 234645.DESCRICAO CATMAT: VASSOURA, MATERIAL CERDAS:NAILON, MATERIAL CABO:MADEIRA, MATERIAL CEPA:PLASTICO, COMPRIMENTO CERDAS:11 CM, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:COM CABO	UN	798	BETANIN	5,98	4.772,04	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 41 de 141

	ROSQUEADO, TIPO:DOMESTICA, TIPO CABO:COMPRIDO, LARGURA CEPA:21 CM, APlicacao:LIMPEZA EM GERAL.					
127	VASSOURA DE PALHA AMARELA, COM CABO DE MADEIRA MINIMO DE 1,0 MT, TRES FIOS DE AMARRACAO E PALHA DE 1Âº QUALIDADE MEDINDO 50 CM. CATMAT 234665. DESCRIAO CATMAT: VASSOURA, MATERIAL CERDAS: PALHA, MATERIAL CABO: MADEIRA, COMPRIMENTO CERDAS: 50 CM, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:COM CABO, TIPO CABO: COMPRIDO, APlicacao: LIMPEZA EM GERAL.VASSOURA DE PALHA AMARELA, COM CABO DE MADEIRA MINIMO DE 1,0 MT, TRES FIOS DE AMARRACAO E PALHA DE 1Âº QUALIDADE MEDINDO 50 CM. CATMAT 234665. DESCRIAO CATMAT: VASSOURA, MATERIAL CERDAS: PALHA, MATERIAL CABO: MADEIRA, COMPRIMENTO CERDAS: 50 CM, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:COM CABO, TIPO CABO: COMPRIDO, APlicacao: LIMPEZA EM GERAL.	UN	1.146	CAPIRA	28,89	33.107,94
129	VASSOURAO ESFREGAO, CODIGO CATMAT 30279.VASSOURAO ESFREGAO, CODIGO CATMAT 30279.DESCRIAO COMPLEMENTAR: VASSOURAO ESFREGAO PARA LAVAGEM DE VEICULOS, COM ESPUMA, CABO CRU GROSSO 1,50X28MM.	UN	305	LOCATELI	20,99	6.401,95
130	VASSOURA PARA LIMPEZA DE VASO SANITARIO. CATMAT 333358.VASSOURA PARA LIMPEZA DE VASO SANITARIO. CATMAT 333358. DESCRIAO CATMAT: ESCOVA LIMPEZA GERAL, MATERIAL CORPO:PLASTICO, MATERIAL CERDAS:NILON, CARACTERISTICAS ADICIONAIS:FORMATO ARREDONDADO, APlicacao:VASO SANITARIO. DESCRIAO COMPLEMENTAR: MATERIAL DO CABO: PLASTICO POLIPROPILENO. TAMANHO DO CABO+CERDAS DE NO MINIMO 29 CM.	UN	159	LOCATELI	4,50	715,50
FORNECEDOR: PÉROLA IMPORTADORA E DISTRIBUIDORA HOSPITALAR EIRELI - CNPJ Nº 30.888.187/0001-72						
Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 42 de 141

117	SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 470833SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, CODIGO CATMAT 470833DESCRICAO CATMAT: SACO PLASTICO LIXO, CAPACIDADE: 100 L, COR: PRETA, APlicacao: COLETA DE LIXO, MATERIAL: POLIETILENO, FARDO C/ 100,00 UN.DESCRIAO COMPLEMENTAR: SACO GROSSO TIPO INDUSTRIAL P/LIXO, COR PRETO- FARDO C/100 UNIDADES - CAPACIDADE DE 100 LITROS. DENTRO DOS PADROES DE NORMAS DA ABNT.	FRD	835	SCOOBY PLAST	28,00	23.380,00
-----	--	-----	-----	--------------	-------	-----------

FORNECEDOR: PROMAX DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS MEDICOS E HIGIENE LTDA - CNPJ Nº 48.962.271/0001-54

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
113	SABONETE LIQUIDO INFANTIL, CODIGO CATMAT 406603.SABONETE LIQUIDO INFANTIL, CODIGO CATMAT 406603.DESCRIAO: SABONETE LIQUIDO INFANTIL, COM NO MINIMO 250 ML - PH NEUTRO, FORMULADO ESPECIALMENTE C/ MATERIAS PRIMAS NATURAIS.INDUSTRIALIZADO E COM SELO DE INSPECAO. PRAZO NAO INFERIOR A 18 (DEZOITO) MESES A PARTIR DA ENTREGA.	UN	1.398	RILLO KIDS/RILL QUIMICA	10,00	13.980,00

FORNECEDOR: ROMILDO ZIRONDI ME - CNPJ Nº 17.310.620/0001-20

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
1	ABSORVENTE HIGIENICO, TIPO SUAVE COM ABAS, PACOTE COM 8 UN.ABSORVENTE HIGIENICO, TIPO SUAVE COM ABAS, PACOTE COM 8 UNIDADES, CATMAT 288988 DESCRIAO CATMAT: ABSORVENTE HIGIENICO, TIPO:NORMAL COM ABAS, FORMATO:TRADICIONAL, APRESENTACAO:EXTERNA	UN	900	NATURALMENTE	1,80	1.620,00
49	COPO DESCARTAVEL, CODIGO CATMAT 231948COPO DESCARTAVEL, CODIGO CATMAT 231948DESCRICAO CATMAT: COPO DESCARTAVEL, MATERIAL:PLASTICO, CAPACIDADE:180 MLDESCRICAO COMPLEMENTAR: COPO DESCARTAVEL PLASTICO: COPO NA COR BRANCA, NO TAMANHO DE 180ML, EMBALAGEM COM 100	CX	515	MINAPLAST	87,00	44.805,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 43 de 141

	UNIDADES. CAIXA COM 25 PACOTES DE 100 UNIDADES.					
50	COPO DESCARTAVEL, MATERIAL: POLIESTIRENO, CAPACIDADE: 50 ML COPO DESCARTAVEL, MATERIAL: POLIESTIRENO, CAPACIDADE: 50 ML, APlicacao: CAFE, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: ATOXICO, DE ACORDO C, NORMA ABNT, NBR 14865, COR: BRANCO CAIXA COM 50 PACOTES (MANGA PLASTICA) DE 100 UNIDADES DE COPOS CADA CATMAT 419309	CX	27	MINAPLAST	82,50	2.227,50
119	SACO PLASTICO GROSSO PARA ALIMENTOS - CAPACIDADE PARA 5 KG.SACO PLASTICO GROSSO PARA ALIMENTOS - CAPACIDADE PARA 5 KG. - EMBALAGEM COM 100 UNIDADES. CATMAT 307144. DESCRICAO CATMAT:SACO, MATERIAL:PLASTICO TRANSPARENTE, CAPACIDADE:5 KG, APlicacao:ACONDICIONAMENTO DE ALIMENTOS, ALTURA:45 CM, LARGURA:35 CM.	EMB	170	GIOPARCK	8,90	1.513,00
120	SACO PLASTICO TRANSPARENTE PP MEDIADAS MINIMAS 16X28X0,05 EMBALAGEM COM 100 UNIDADESSACO PLASTICO TRANSPARENTE PP MEDIADAS MINIMAS 16X28X0,05 EMBALAGEM COM 100 UNIDADES	EMB	300	GIOPARCK	8,90	2.670,00

FORNECEDOR: SANIGRAN LTDA - CNPJ Nº 15.153.524/0001-90

Item	ESPECIFICAÇÃO	Unid	Qtd	Marca	Preço Unit.	Preço Total
10	BARRILHA - ELEVADOR DE PH, PARA PISCINA, FRASCO COM 1 KG.BARRILHA - ELEVADOR DE PH, PARA PISCINA, FRASCO COM 1 KG. CATMAT 355924DESCRICAO CATMAT:CARBONATO DE SODIO, ASPECTO FISICO:PO BRANCO, HIGROSCOPICO, INODORO (BARRILHA LEVE), FORMULA QUIMICA:NA2CO3 ANIDRO, PESO MOLECULAR:105,99 G/MOL, GRAU DE PUREZA:PUREZA MINIMA DE 99%, NUMERO DE REFERENCIA QUIMICA:CAS 497-19-8	KG	89	KEEP CLOR BARRILHA	10,40	925,60
46	CLARIFICANTE E DECANTADOR PARA PISCINA, FRASCO COM 5L.CLARIFICANTE E DECANTADOR PARA PISCINA, FRASCO COM 5L. CATMAT 454047DESCRICAO CATMAT:CLARIFICANTE, COMPOSICAO:SOLUCAO DE	UN	80	SANICLOR CLARIFICANTE E FLOCULANTE	42,75	3.420,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 44 de 141

	CLORIDROXIDO, FISICO:LIQUIDO, APLICACAO:PISCINA	ASPECTO					
47	CLORO PARA PISCINA, EMBALAGEM COM 10 KG. CATMAT 449332.CLORO PARA PISCINA, EMBALAGEM COM 10 KG. CATMAT 449332.DESCRICAO CATMAT:CLARIFICANTE, COMPOSICAO:SOLUCAO DE CLORIDROXIDO, FISICO:LIQUIDO, APLICACAO:PISCINA	ASPECTO	UN	50	SANICLOR CRYSTAL CLEAR	120,00	6.000,00
62	ELEVADOR DE ALCALINIDADE PARA PISCINA .CATMAT 393994.ELEVADOR DE ALCALINIDADE PARA PISCINA .CATMAT 393994.DESCRICAO CATMAT: ACIDULANTE, TIPO:GRANULADO, FUNCAO:AUMENTO DO PH E ALCALINIDADE TOTAL, APLICACAO:TRATAMENTO AGUA DE PISCINADESCRICAO COMPLEMENTAR: EMBALAGEM DE 2 KG.	ASPECTO	UN	59	KEEP CLOR ALCALINIZANTE	20,80	1.227,20
78	INSETICIDA SPRAY PARA INSETOS, CODIGO CATMAT 428277. DESCRICAO: INSETICIDA SPRAY PARA INSETOS-FRASCO COM NO MINIMO 360 ML. CARACTERISTICAS DA EMBALAGEM: POSSUIR VALVULA DE SEGURANCA, FORMULA COM AGUA, INODORO, MULTI INSETICIDA, INCLUSIVE PARA MOSQUITO DA DENGUE, NAO CONTER CFC. APRESENTAR INFORMACOES COMPLEMENTARES NO CASO DE INTOXICACAO. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.INSETICIDA SPRAY PARA INSETOS, CODIGO CATMAT 428277. DESCRICAO: INSETICIDA SPRAY PARA INSETOS-FRASCO COM NO MINIMO 360 ML. CARACTERISTICAS DA EMBALAGEM: POSSUIR VALVULA DE SEGURANCA, FORMULA COM AGUA, INODORO, MULTI INSETICIDA, INCLUSIVE PARA MOSQUITO DA DENGUE, NAO CONTER CFC. APRESENTAR INFORMACOES COMPLEMENTARES NO CASO DE INTOXICACAO. PRAZO DE VALIDADE NAO INFERIOR A 18 MESES, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	ASPECTO	FRS	1.324	BUZZ OFF	7,73	10.234,52



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 45 de 141

81	LIMPA BORDA PARA PISCINA. CATMAT 245564.LIMPA BORDA PARA PISCINA, CATMAT 245564. FRASCO DE 1 LITRO.DESCRICAO CATMAT:LIMPA BORDA, COMPOSICAO:SURFACTANTES ANIONICOS E NAO ANIONICOS 3% E QUARTE, ASPECTO FISICO:LIQUIDO, APLICACAO:LIMPEZA BORDA DE PISCINAS.	UN	66	SANICLOR BORDAS	10,40	686,40
104	REDUTOR E ALCALINIDADE DE PH, PARA PISCINA, FRASCO DE 1L.REDUTOR E ALCALINIDADE DE PH, PARA PISCINA, FRASCO DE 1L. CATMAT 446134.DESCRICAO CATMAT: ACIDULANTE, TIPO:LIQUIDO, FUNCAO:REDUCAO DO PH E ALCALINIDADE TOTAL, APLICACAO:TRATAMENTO AGUA DE PISCINA.	UN	40	SANICLOR PH MENOS	13,00	520,00

Informação detalhadas sobre esta ata, poderão ser obtidas junto à Prefeitura Municipal de Rio Brilhante – MS, pelo telefone: (67) 3452-7391, ou pelo e-mail:
compras@riobrilhante.ms.gov.br
Rio Brilhante – MS 18/10/2024

Harrisom Djalma Gonçalves de Brito
Gerente de Compras



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 46 de 141

EXTRATO 223ª PÚBLICAÇÃO TRIMESTRAL ATA DE REGISTRO DE PREÇOS SOB OS NS. 11/2024 e 12/2024.

Originada no Processo Licitatório Pregão Eletrônico sob N. 046/2023, SRP preços sob os **11/2024 e 12/2024**, processo Administrativo sob N. 121/2023, objeto: **Registro de preços para futura e eventual aquisição de bens permanente mobiliário em geral para atendimento as necessidades da Prefeitura Municipal de Rio Brilhante e demais secretarias e fundos que compõem a esfera municipal**, vigência: 17/01/2024 à 17/01/2025.

O MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE – MS. Por meio de seu Setor de Compras, para fins de atendimento ao § 2º do art. 15, da Lei nº 8.666/93, torna público, que **NÃO** houve alteração de preço para os seguintes itens:

FORNECEDOR: R.E. DA SILVA E SILVA LTDA – CNPJ Nº 29.765.537/0001-24						
Item	Especificação	Unid	Marca	Qtde	Preço Unit	Preço Total
27	Longarina metálica com 3 lugares: Barra de aço 40 x 80 mm com 1,5 mm de espessura aproximada pintura eletrostática na cor preta, apoio de braço anatômico cromado, pés em formato de Y cromados com sapatas niveladoras, assento e encosto concha única estruturado em chapa de aço perfurada acabamento em pintura epóxi cor cinza sólido com brilho, frisos laterais cromados.	UN	MAKDECOR	3	R\$ 1.349,98	R\$ 4.049,94
28	Longarina metálica com 4 lugares: Barra de aço 40 x 80 mm com 1,5 mm de espessura aproximada pintura eletrostática na cor preta, apoio de braço anatômico cromado, pés em formato de Y cromados com sapatas niveladoras, assento e encosto concha única estruturado em chapa de aço perfurada acabamento em pintura epóxi cor cinza sólido com brilho, frisos laterais cromados.	UN	MAKDECOR	6	R\$ 1.475,01	R\$ 8.850,06
FORNECEDOR: IDEALIZE COMERCIO DE MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA – CNPJ Nº 50.075.008/0001-95						
Item	Especificação	Unid	Marca	Qtde	Preço Unit	Preço Total
1	Armário Alto Tampo: Tampos encabeçados de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia	UN	PANDIN	3	R\$ 1.178,00	R\$ 3.534,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 47 de 141

Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 40mm(E)x800mm(L)x400mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (1,00mm) de espessura. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1560mm (A) x400mm (P) x15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Retaguardas: Contém 2 retaguardas fixadas no fundo para a parede do armário através de perfil confeccionada em MDP (9mm). Prateleiras Superior e Inferior: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de processo em prensa de baixa pressão medindo 860mm (L) x355mm (P) x15mm (E) em acabamento de fita PVC (polietileno) com (0,45mm) (E). Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm (L) x355mm (P) x15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução						
---	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 48 de 141

	<p>melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1539mm (L) x375mm (P)15mm (E). Portas: Contém 2 unidades confeccionados em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1535mm (A) x436mm (L)15mm (E), com acabamento em fita ABS (0,45mm espessura). Fechadura: Cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador: Contém 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite o ajuste quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça: Contém 6 unidades alta metálica estampada e 6 calços tipo baixo. Dimensões: Altura 1600mm, Largura 800mm, Profundidade 400mm</p>						
2	<p>Armário Baixo com Tampo Extensor: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm (E) X 790mm (L) X 700mm (P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm (E) X 677mm (A) X 446mm</p>	UN	PANDIN	29	R\$ 750,00	R\$ 21.750,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 49 de 141

(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm (E) X 755mm (L) X 404mm (P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura, com 4 furações circulares que recebem por um sistema de encaixe e pressão um dispositivo VB 35 M/16 Preto, com Pino Girofix VB AA 6,3X11. Fixadas a laterais do armário, possibilitando ao produto melhor estabilidade. Retaguarda: 2 unidades confeccionado em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm (E) X 687mm (A) X 381mm (L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestida por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm (E) X 789mm (L) X 450mm (P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm (L) X 671mm (A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225º, a 2º a 20mm com 135º e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315º, a 2º a 20mm com 45º, a 3º a 25mm com 90º, a 4º a 15mm com 90º, a 4º a 15mm com 90º e finaliza com uma dobra em curva de 360º, com acabamento em perfil PVC na cor cinza ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm)					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 50 de 141

laminada a frio com 4 dobra, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Acabamento: Partes em aço recebe o tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 micrões com secagem em estufa a 240°C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, à aplicação uniforme. Capacidade de Peso: Peso recomendado por prateleira é de 15 Kg (bem distribuídos). Dimensões Externas: Altura 740mm, Largura 790mm, Profundidade 700mm. Dimensões Internas: Altura 678mm, Largura 755mm, Profundidade 408mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 51 de 141

	<p>certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, analise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de móveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.</p>						
3	<p>Armário Baixo Porta de Correr: Armário Baixo com tampo encabeçado de 40mm e 2 portas de correr com 2 prateleiras internas com puxador embutido na configuração: Tampos encabeçados de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1200mm(L) x 518mm(P) x 40mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm (A) x 518mm (L) x 15mm (E).</p>	UN	PANDIN	1	R\$ 1.470,00	R\$ 1.470,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 52 de 141

	<p>Retaguarda confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm (A) x 1170mm (L) x 15mm (E). Base confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 518mm (L) x 1200mm (L) x 15mm (E) 06 (duas) ponteiras octogonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4x10mm fixada na base dos pés. Portas de Correr confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 615mm(A) x 579mm(L) x 15mm(E) com roldanas em nylon e guias para deslizamento da porta em polipropileno e fechadura articulável modelo 421 centralizada para fechamento simultâneo das portas, puxador metalizado em chapa #24 embutido na medida de 616mm(A) com dobra em "L" 14 x 36 mm apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em fileira única. Prateleiras sendo 02 confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 427mm (P) x 571mm (L) x 15mm (E) com sistema de fixação por pino GIROFIX VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 PRETO</p>				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 53 de 141

	NACIONAL. Divisão Central confeccionada em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm (L) x 429mm (L) x 25mm (E). Dimensões: Altura 694mm, Largura 1200mm, Profundidade 520mm.						
4	Armário com Nicho Duplo: Armário Alto com 2 portas e 2 nichos laterais, com tampo encabeçados de 50mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP 25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas e gabinete em MDP 15mm. Tampo: Tampo encabeçados de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1400mm(L) x 443mm(P) x 50mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais Externas: 2 laterais (direita e esquerda) Confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa	UN	PANDIN	1	R\$ 2.900,00	R\$ 2.900,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 54 de 141

	<p>pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zircado, nas medidas de 1532mm(A) x 378mm(P) x 15mm(E). Laterais Internas: 2 laterais (direita e esquerda) confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zircado, nas medidas de 1532mm(A) x 401,5mm(P) x 15mm(E). Retaguardas: São 3 retaguardas sendo 1 maior principal e duas menores para a posição dos nichos, confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zircado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas: Retaguarda maior: 15mm(E) x 1532mm(L) x 660mm(P) e Retaguarda menor: 15mm(E) x 1532mm(L) x 339mm(P). Prateleiras internas: 4 prateleiras confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 381mm(P) x 658mm(L) x 15mm(E) com sistema de fixação por pino GIROFIX VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 PRETO NACIONAL. Prateleiras externas do nicho: 4 prateleiras confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica</p>					
--	---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 55 de 141

	decorativa banhada em solução melamínica na medida de 344mm(P) x 339mm(L) x 15mm(E) com sistema de fixação por pino GIROFIX VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 PRETO NACIONAL. Portas: 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zinclado, nas medidas:15mm(E) x 1476mm(A) x 326mm(L), sem puxador com um detalhe frontal recuado em chapa de aço #24(0,60mm) na face de 64,3mm(A) x 657mm(L) apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em 3 fileiras com 10mm de espaçamento entre elas. Fundo: confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zinclado, nas medidas: 25mm(E) x 1400mm(L) x 429,1mm(P). Pés: 08(duas) ponteiras octogonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4x25mm fixada na base dos pés. Dimensões: Altura 1600mm, Largura 1400mm, Profundidade 443mm.						
5	Armário Credenza Prateleira: Tampo Encabeçado de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um	UN	PANDIN	6	R\$ 933,65	R\$ 5.601,90	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 56 de 141

processo de prensa de baixa pressão medindo: 40mm(E)x1215mm(L)x407mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (1,00mm) de espessura. Laterais: Confeccionados em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 697mm (A) x407mm (P) x15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Retaguardas: Contém 2 retaguardas em MDF de 9mm na medida de 337mm (A) x 1190mm (L). Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 384mm (L) x375mm (P) x15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras Internas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 384mm (L) x375mm (P) x15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Fundo: Confeccionado em MDP BP de 15mm medindo 1215mm (L) x410mm (P)x15mm (E). Portas: Contém 2 unidades confeccionados em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 57 de 141

	prensa de baixa pressão medindo 689mm (A) x400mm (L)15mm (E), com acabamento em fita ABS (0,45mm espessura). Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador: Contém 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite o ajuste quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça: Contém 4 unidades alta metálica estampada e 4 calços tipo baixo. Dimensões: Altura 750mm, Largura 1215mm, Profundidade 407mm O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.						
6	Armário Credenza: Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 1200mm(L) x 450mm(P) com acabamento em	UN	PANDIN	37	R\$ 1.125,00	R\$ 41.625,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 58 de 141

	fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 677mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 366mm (L) x 425mm (P) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras Internas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 384mm (L) x 404mm (P) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: 2 unidades confeccionado em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm (E) x 343mm (A) x 1176mm (L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de				
--	---	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 59 de 141

prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobradas sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobradas sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobradas, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor grafite. Pés: Tipo Sextavado $\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{4}$ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Acabamento: Partes em aço recebe o tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle						
--	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 60 de 141

	de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso: O peso recomendado por prateleira é de 15 kg (bem distribuídos). Dimensões Externas: Altura 740mm, Largura 1200mm, Profundidade 450mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de móveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.					
7	Armário Super Alto: Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com	UN	PANDIN	80	R\$ 1.510,00	R\$ 120.800,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 61 de 141

	<p>resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 790mm(L) x 450mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1830mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado com partículas de madeira e resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 755mm(L) x 404mm(P) , acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura, com 4 furações circulares que recebem por um sistema de encaixe e pressão um dispositivo VB 35 M/16 Preto, com PINO GIROFIX VB AA 6,3X11. fixadas a laterais do armário, possibilitando ao produto melhor estabilidade. Retaguarda: 2 unidades confeccionado em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm(E) x 1840mm(A) x 381mm(L). Fundo: P em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo</p>				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 62 de 141

15mm(E) x789mm(L) x 450mm(P). Portas: Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 380mm(L)x1840mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm) , lado esquerdo moldado por 2 dobrassendo a 1ª a 340mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobrassendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobrass, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor grafite. Pés: Tipo Sextavado $\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{4}$ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Acabamento: Partes em aço recebe o tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 63 de 141

	de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso: O peso recomendado por prateleira é de 15 kg (bem distribuídos). Dimensões Externas: Altura 1600mm, Largura 790mm, Profundidade 450mm. Dimensões Internas: Altura 1530mm, Largura 755mm, Profundidade 408mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.					
8	Arquivo de Madeira com 4 Gavetas para Pastas Suspensas:	UN	PANDIN	44	R\$ 1.095,00	R\$ 48.180,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 64 de 141

Confeccionado em madeira (MDP) com composto 4 gavetas, com porta etiqueta e puxador tipo alça em cada gaveta, sendo que o fechamento é feito somente pela primeira gaveta. Tampo: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 457mm (L) x 473mm (P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: 2 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zíncado, nas medidas: 15mm (E) x 1243mm (L) x 455mm (P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 0,45 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguardas: Confeccionadas em (Duraplac) de 3mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces na medida 3mm (E) x 1213mm (L) x 425mm (P). Gavetas: 4 gavetas com as frentes confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm na medida de 15mm(E) x 441mm(L) x 305mm(A) e corpo das gavetas confeccionado em Aço com pintura na cor cinza no sistema de dobras com travamento utilizando cantoneiras traseiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) com 4 garras de fixação e travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm)					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 65 de 141

com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré-definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, medidas externas do corpo gaveta sem as frentes 98mm(A) x 60mm(L) x 473mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm), hastes para pastas suspensas (medida 470 x 30mm) em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Ômega. Fundo: Confeccionado em MDP BP de (15) mm sendo revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, acabamento com fita de borda de PVC de 0,45mm de espessura, aplicada com sistema hotmelt, nas medidas: 15mm (E) x 425mm (L) x 451mm (P). Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento somente na primeira gaveta. Sistema de deslizamento das gavetas: por trilho corrediça, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,00mm com 14 pares de esferas em cada lado. Capacidade de Peso e Quantidade de Pastas: O peso recomendado por gaveta é de 25 kg bem distribuídos. A quantidade de pasta varia entre 30 e 40 pastas por gaveta dependendo do tamanho das pastas. Dimensões Externas: Altura 1280mm, Largura 457mm, Profundidade 473mm. Dimensões Internas das gavetas: Altura 236mm, Largura 380mm, Profundidade 455mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 66 de 141

	<p>fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.</p>						
9	<p>Balcão de Atendimento: Confeccionado em MDP BP (25mm) e MDP BP 15mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo, com medida total de 1115mm(A) x 1550mm(L) x 607mm(P) composto por: Tampo usuário: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 607mm (P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de castanha girofix 15mm e pinos</p>	UN	PANDIN	5	R\$ 1.413,00	R\$ 7.065,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 67 de 141

	M6 rosca soberba. Tampo superior: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 300mm (P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Painéis frontais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 340mm (A), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Divisor de painéis frontais: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 94mm (P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Laterais: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1103mm (A) x 607mm(L) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 68 de 141

	prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões Externa: Altura 1115mm, Largura 1550mm, Profundidade 607mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, analise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superficie, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.					
10	Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo Executiva: - Base: Definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de	UN	PLAX METAL	236	R\$ 680,00	R\$ 160.480,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 69 de 141

soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com as medidas aproximadas de $\frac{1}{4}''$ x $2\frac{1}{2}''$, juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.	- Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}''$ inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m^3 podendo ocorrer variações na ordem de $+/-2 \text{ kg/m}^3$. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).	- Apoia Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges				
--	---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 70 de 141

	de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ ". - Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/m ³ .					
11	Cadeira Executiva Cadcaixa: : Base Standard Secretária c/ Sapata: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 555 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de seção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino da sapata sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de	UN	PLAX METAL	5	R\$ 1.460,00	R\$ 7.300,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 71 de 141

	<p>soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). As sapatas fixadas à base são fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). O corpo da sapata é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco. Apoia Pé: Desenhado e projetado na configuração circular com três elementos de ligação posicionados a 120°, ligando a área externa ao centro do conjunto. Desenvolvida em termoplástico de engenharia, nervuradas e furadas parametricamente pelas ferramentas FEA (Análise de Elementos Finitos) para suportar e atender os esforços solicitados pelos usuários e principalmente pela norma técnica NBR 13962: versão 2006. Fabricado pelo processo de injeção sob pressão e montado sobre um sistema de pastilhas de chapa metálica de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 2,50 mm com revestimento de eletrodeposição zinkado natural. A regulagem se dá pelo pressionamento de um botão de acionamento ergonômico que desloca a pastilha juntamente com a pequena superfície de termoplástico (membrana) para travamento preciso na coluna da cadeira. Este sistema de fixação está posicionado no centro do</p>					
--	---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 72 de 141

	<p>aro Evolution e é travado pelo processo de deformação por fusão. O manuseio deste elemento se dá manualmente através de um botão de acionamento que oferece segurança e excelente usabilidade, além de manter a integridade da qualidade superficial da coluna. O acabamento superficial apresenta-se com dupla texturização sendo a superfície de apoio dos pés com acabamento antiderrapante e as demais áreas seguindo o desenho das superfícies das bases das colunas. Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conifcação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 classe 4. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com</p>				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 73 de 141

processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto, em formato de "L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblíngular e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips $\frac{1}{4}$ " x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 74 de 141

fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m^3 podendo ocorrer variações na ordem de $+/- 2 \text{ kg/m}^3$. O conjunto é revestido com tecido vinil e poliéster preto pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoio Braço Regulável: Apoio de braço em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro é adicionada para dar maior resistência para a peça. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço é constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de $\frac{1}{4}" \times 1\frac{1}{4}"$. Encosto: Com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 75 de 141

	<p>lombar. Na versão com encosto fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto com tapeçado de vinil e poliéster preto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno)reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/m³.</p>					
12	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto Presidente: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em	UN	PLAX METAL	40	R\$ 1.360,00	R\$ 54.400,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 76 de 141

material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 77 de 141

injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). - Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conifcação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). - Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro.					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 78 de 141

	Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinação é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de "L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips $\frac{1}{4}$ " x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. - Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 79 de 141

controlada de 50 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m ³ . O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). - Apoia Braço Regulável: Apoio de braço em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro é adicionada para dar maior resistência para a peça. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço é constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼". - Encosto: Com encosto fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 80 de 141

	termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 470 mm (largura) x 620 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.						
13	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto Presidente S: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Stamp Cromada: Conjunto definido por uma configuração em forma de	UN	PLAX METAL	9	R\$ 3.875,00	R\$ 34.875,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 81 de 141

	<p>pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). - Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação</p>				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 82 de 141

na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). - Mecanismo Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo de acoplamento á coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados ¼ x 1.1/4 com cabeças flangeadas. O conjunto mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. - Apoia Braços: Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica em formato de (Bumerang), de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0x50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvar tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento 53 mm de largura e espessura média de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário, sua dimensão interna					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 83 de 141

entre os braços gira em torno de 570 mm. Os apoios de braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto). O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por (fosfatização) à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó ou (cromeação). - Concha: Assento/Encosto: Conjunto constituído por uma estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização do furo são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco. As estruturas são unidas através de grampos de fixação (Grampo PCW 80/14). Na parte externa da estrutura, são fixados (4) suportes denominados terminal para fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos flangeados 1/4x1 protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado preto) e porcas alojadas no revestimento do material. Já em sua parte interna são fixadas no assento (08) fitas elásticas e no encosto (11) fitas, entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento/encosto. O assento/encosto é utilizado uma almofada de espuma a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. Para a configuração do assento as dimensões da espuma giram em torno de 557 mm de comprimento 520 mm de largura e 40 mm de espessura com seus					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 84 de 141

	cantos arredondados e densidade média de 30kg/m ³ , para o encosto a espuma tem dimensões de 770 mm de comprimento 520 mm de largura e 20mm de espessura com seus cantos arredondados e almofada com densidade média de 22kg/m ³ , tanto almofada de assento e encosto podem ocorrer variações na ordem de +/- 2kg/m ³ . O conjunto é tapeçado, cortados em formas de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de (tapeçamento) por grampeamento, as dimensões da cadeira giram em torno de 570 mm de largura 640 mm de profundidade e altura total de 770 mm. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (4) parafusos métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (Zincado Preto).						
14	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo Executiva: Rodízios de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma	UN	PLAX METAL	117	R\$ 890,00	R\$ 104.130,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 85 de 141

configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 86 de 141

e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conifcação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). - Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1". O Mecanismo possui um					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 87 de 141

suporte para fixação do encosto em formato de "L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips $\frac{1}{4}$ " x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. - Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m ³ . O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). - Apoia Braços Regulável: Apoio de braço em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro é adicionada para dar maior					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 88 de 141

resistência para a peça. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço é constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ ". - Encosto: Com encosto fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m ³					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 89 de 141

	podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.					
15	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio Diretor: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de seção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão,	UN	PLAX METAL	110	R\$ 990,00	R\$ 108.900,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 90 de 141

	<p>caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).</p> <p>- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conifcação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).</p> <p>- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com</p>					
--	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 91 de 141

processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de "L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblíngular e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips $\frac{1}{4}$ " x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. - Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 92 de 141

vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m ³ . O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). - Apoio Braços Regulável: Apoio de braço em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro é adicionada para dar maior resistência para a peça. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço é constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de $\frac{1}{4}$ " x 1. $\frac{1}{4}$ ". - Encosto: Com encosto fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 93 de 141

	1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 450 mm (largura) x 450 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.					
16	Cadeira Suprema Fixa: Estrutura: Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblônica com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. Suporte para o assento fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de	UN	PLAX METAL	12	R\$ 2.200,00	R\$ 26.400,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 94 de 141

<p>soldagem MIG. A estrutura contém quatro (04) sapatas desenvolvidas em fletro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$", e unidos ao apoio braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó, ou cromagem.</p> <p>- Apoia Braços:</p> <p>Conjunto de apoio para braços na condição fixa utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção.</p> <p>- Concha:</p> <p>Assento/Encosto: Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusos sextavados $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com</p>					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 95 de 141

	<p>garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/- 2kg/m³. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados ¼" x 1.¾", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm.</p>						
17	Cadeira Suprema Presidente Giratória: Rodízios de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de	UN	PLAX METAL	1	R\$ 3.185,00	R\$ 3.185,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 96 de 141

	<p>eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Stamp Cromada: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). - Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.</p>					
--	---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 97 de 141

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conifcação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). - Mecanismo Excêntrico: possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinacão de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posicões de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.¼" com cabeças flangeadas. O conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. - Apoia Braço: Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, fabricada pelo processo mecânico de calandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico é fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) ergonômica fabricada pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 98 de 141

	<p>com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos por uma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 3 mm e um tubo redondo ($\varnothing 14$), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$", a união dos suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura cromeação.</p> <p>- Concha: Assento/Encosto: Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão à base de eletrodeposição a zinco, as dimensões giram em torno de 480 mm de largura do encosto 525 mm de largura do assento com profundidade de 455 mm e do encosto de 700 mm. Na estrutura da concha são fixadas três (03) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo</p>				
--	---	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 99 de 141

	<p>processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/- 2 kg/m³. A terceira almofada tem a função de apoio de cabeça e densidade controlada de 30 kg/m³, podendo ocorrer variações de +/- 2 kg/m³. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 450 mm até a altura máxima de 560 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.</p>						
18	<p>Complemento Balcão de Atendimento: Balcão de atendimento Confeccionado em MDP BP (25mm) e MDP BP 15mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo, com medida total de 1115mm(A) x 1525mm(L) x 607mm(P) composto por: Tampo usuário: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 607mm(P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de</p>	UN	PANDIN	4	R\$ 1.177,25	R\$ 4.709,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 100 de 141

	<p>castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Tampo superior: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 300mm (P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Painéis frontais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 340mm (A), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Divisor de painéis frontais: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1500mm (L) X 94mm (P), fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Lateral: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 1103mm(A) x 607mm(L) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica</p>				
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 101 de 141

	fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix 15mm e pinos M6 rosca soberba. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões Externa: Altura 1115mm, Largura 1525mm, Profundidade 607mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a analise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, analise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.					
19	Conexão Tomada Passa Fio: Confeccionada em (MDP BP) partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura de 25mm, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 25mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, possui furações em ambos os	UN	PANDIN	85	R\$ 354,26	R\$ 30.112,10



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 102 de 141

	<p>lados para instalação total de 4 conjunto tomadas 2P + T MG, 2 conjunto tomada de telefone RJ11 e 2 conjunto passa fio 46mm. Fixação: utilização de 4 suportes barra fixação na chapa #20 e 16 parafusos cabeça panela e rosca soberba medindo 4,5 X 14mm. Acessórios: 2 unidades de calhas passa fio PVC 200 mm. Dimensões Externas: Altura 25mm, Largura 1500mm, Profundidade 130mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão:</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade.- Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de móveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia.- Certidão de registro de pessoa jurídica CREA.- Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.- Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas.- Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas.- Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.						
20	Conexão Triangular 90º: Tampa: Encabeçado de 40mm composto na parte superior em MDP BP 15 mm e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP BP 25 mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através da partículas de madeiras com resinas sintéticas.	UN	PANDIN	1	R\$ 135,00	R\$ 135,00	
21	Estação de Atendimento: Característica: Estação com tampos e laterais em MDP BP de 15mm(E) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com	UN	PANDIN	14	R\$ 680,00	R\$ 9.520,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 103 de 141

	<p>resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão. Própria para atendimento ao telefone. Tampo: Em MDP BP (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 1000mm(L)x700mm(P)x15mm(E) com acabamento em perfil Ergosoft 180°. Possui 1 furo para a passagem dos fios no canto traseiro esquerdo medindo 4,5 de raio. Laterais: Em MDP BP (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 1200mm(A)x750mm(P) (Lado menor inferior)x800mm (lado maior superior)x 15mm(E) com acabamento em perfil tipo "T". Retaguarda Inferior: Em MDP BP (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita ABS (0,45mm), medindo 385mm(A) x 1000mm(L). Ponteiras: Tipo "U" com pé nivelador tipo octogonal com espessura de (5mm) de polipropileno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões: Altura 1200mm, Largura 1000mm, Profundidade 800mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17,</p>				
--	---	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 104 de 141

	por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA						
22	Gaveteiro Aéreo 2 Gavetas em Aço: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras através de roldanas de nylon. Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores estampados na própria gaveta, com 2 Gavetas iguais medindo: 90mm(A) x 365mm(L) x 410mm(P). Laterais: Em chapa de aço#26(0,45mm) nas medidas 470mm(L) x 247mm(A) tendo na vertical 2 dobras sendo a 1ª a 13mm com 90º, a 2ª a 247mm com 90º e termina com 13mm, e na horizontal 6 dobras sendo a 1ª a 10mm com 180º a 2ª a 13mm com 90º, a 3ª a 13mm com 90º, a 4ª a 410mm com 90º a 5ª a 13mm com 90º a 6ª a 13mm com 180º e termina com 10mm. Travessas para travamento: Confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) tipo u com estampas para travamento juntos as laterais, sendo 2 superiores (frontal/traseira) e duas inferiores (frontal/traseira) nas medidas horizontais 368mm(L) x 26,2mm(A) e na vertical 107mm(A) x 9mm(L). Gavetas: Frente em chapa de aço #26(0,45mm) na medida de 90mm(A) x 365mm(L) com puxadores estampados na	UN	PANDIN	92	R\$ 330,00	R\$ 30.360,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 105 de 141

própria gaveta, corpo das gavetas em chapa de aço #26(0,45mm) na medida de 65mm(A) x 329mm(L) x 397mm(P) com trilho corrediça através de roldanas de nylon 15kg (GV). Cantoneiras: Cantoneiras de fixação com cantos arredondados, utilizadas para o travamento do gaveteiro e segurança do usuário. Acabamento: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 micrões com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões Externas: Altura 247mm, Largura 409mm, Profundidade 470mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 106 de 141

	jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.						
23	Gaveteiro Aéreo em MDP: Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura, corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon. Puxador: Contém 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm. Dimensões: Altura 202mm, Largura 350mm, Profundidade 375mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma	UN	PANDIN	4	R\$ 277,00	R\$ 1.108,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 107 de 141

	NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.						
24	Gaveteiro Volante 4 Gavetas Tampo: Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 25mm(E) x 412mm(L) x 472mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Em chapa de aço #26(0,45mm) nas medidas 465mm (L) x 532mm (A) tendo na vertical 2 dobras sendo a 1º a 13mm com 90°, a 2º a 530mm com 90° e termina com 13mm, e na horizontal 6 dobras sendo a 1º a 10mm com 180° a 2º a 13mm com 90°, a 3º a 13mm com 90°, a 4º a 510mm com 90° a 5º a 13mm com 90° a 6º a 13mm com 180° e termina com 10mm. Travessas para travamento: Confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) tipo u com estampas para travamento juntos as laterais, sendo 2 superiores (frontal/traseira) e duas inferiores (frontal/traseira) nas medidas horizontais 402mm (L) x 60mm (A) e na vertical 107mm (A) x 41mm (L). Gavetas: 4 corpo de gavetas confeccionado em aço na chapa # 26(0,45mm), 2 Gavetas superiores Pequenas com frentes medindo : 90mm(A) x 365mm(L) x 15mm(E), corpo na medida: 70mm(A) x 359mm(L) x 404mm(P), 2 Gavetas inferiores Médias com frente medindo: 140mm(A) x 365mm(L) x 15mm(E), corpo na medida	UN	PANDIN	76	R\$ 725,00	R\$ 55.100,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 108 de 141

70mm(A) x 359mm(L) x 404mm(P) , deslizamento das gavetas por trilho corrediça com roldanas em nylon fixadas por rebites com rosca conexa M4 ZA e parafusos M4 X 10MM. Puxadores estampados na frente das gravetas. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Acompanha 4 rodízios sendo 2 sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser na cor preta. Acabamento: Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta hibrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões Externa: Altura 625mm, Largura 412mm, Profundidade 472mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 109 de 141

	metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.						
25	Longarina Executiva 3 lugares na Cor Preto: Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1. $\frac{1}{4}$ " para cada assento. Medida Total: 1640 X 901 X 455. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônicos fabricado em tubo de seção oblônica 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). Longarina de 3 lugares possuem 2 (dois) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento	UN	PLAX METAL	53	R\$ 2.025,00	R\$ 107.351,50	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 110 de 141

eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) Encosto: Possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³.					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 111 de 141

26	Longarina Executiva 4 lugares na Cor Preto: Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{2}$ " x 1. $\frac{1}{4}$ " para cada assento. Medida Total: 2220 X 901 X 455. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônicos fabricados em tubo de secção oblônica 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG longarina de 4 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra $\frac{1}{4}$ " inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de uma	UN	PLAX METAL	52	R\$ 2.049,87	R\$ 106.593,24
----	--	----	------------	----	--------------	----------------



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 112 de 141

	ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m ³ . O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m ³ .						
29	Mesa Aparador: Mesa com tampo encabeçado de 30mm com sua medida total de 750mm(A) x 1340mm(L) x 450mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampos das mesas: Tampos encabeçados de 30mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP BP 15mm (Partículas de Média	UN	PANDIN	21	R\$ 740,00	R\$ 15.540,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 113 de 141

	Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1340mm(L) x 450mm(P) x 30mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Travessa Frontal: Confeccionado em chapa de aço 20 (0,90mm), medindo 1276mm(L) x 145mm(A) com garras para fixação nos pés. Pés: Confeccionado em chapa de aço 20 (0,90mm), em formato tubular, medindo 30mm(L) x 40mm(P) com passagem para fios, possuí também estampo para fixação da travessa frontal, apoiado em 04 ponteiras reguláveis sendo 02 de cada um dos pés para proporcionar melhor nívelamento e maior estabilidade a mesa. Ponteiras: em formato sextavado confeccionadas em poliestireno sobre uma base rosca, acopladas aos tubos inferiores com utilização de buchas plásticas que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Acabamento: Partes em Aço com tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Nevoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões: Altura 750mm, Largura 1340mm, Profundidade					
--	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 114 de 141

	450mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a analise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, analise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas						
30	Mesa de Centro de Vidro: Estrutura da Base: Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, composta por duas bases fabricadas em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformato pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As bases são unidas em suas extremidades superiores por dois (02) tubos industriais de construção mecânica ABNT 1008/1020nas medidas de diâmetro externo 19,05 mm e espessura de 1,5 mm. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contém sapatas fixas,	UN	PLAX METAL	4	R\$ 1.750,00	R\$ 7.000,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 115 de 141

	<p>desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura Cromada. Tampo: Conjunto constituído por um (01) tampo de vidro temperado translúcido bisotê, na configuração retangular nas medidas de 70,0 x 110,0cm, com espessura de 8 mm e altura de 300 mm. O tampo é apoiado na estrutura através de ventosas, fabricadas em material de borracha o qual tem a função de fixação, proteção e acabamento do vidro.</p>						
31	<p>Mesa em L: Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda: Confeccionadas em Aço chapa #26 (0,45mm) medindo 290mm(A) x 1215mm(L), com 2 dobras laterais direito/esquerdo sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90°, 2 dobras inferiores sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90°, possui 15 furos circulares padrão de marca e passagens de fios medindo 30mm(A)x50mm(L), possuí também trava confeccionada em chapa de aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na retaguarda, possuindo 5 garras de cada lado para a fixação dos pés. Medidas Tampos: 1450X1450mm(L) X 600mm (P) X 25mm(E) Medidas Retaguardas:</p>	UN	PANDIN	65	R\$ 1.330,00	R\$ 86.450,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 116 de 141

02 de 1215mm(L) X 290mm (A) Pés: Confeccionada em Aço chapa #18 (1,2mm), #20 (0,90mm), #3/16 (4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L) , com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 22mm(A) x 35mm(P), na parte interna superior e inferior na almofada , com 1 tubo vertical com estrutura quadrada medindo 657mm (A) x 20mm x 20mm(L) , ambos fixados a base por meio de solda MIG pelo lado interno não ficando aparente, proporcionando um acabamento fino com maior resistência nos pés, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1° (8mm) com 90° a 2° dobra com (9,5mm) á 90° e terminando com (38mm) á 48° e base medindo 25mm(A) x 65mm(L) x 496mm(C), sendo a 1° (115mm) com 325°, a 2° dobra com (40mm) á 90° e terminando com (115mm) á 325°, possuí reforço na parte inferior do pé na chapa #1/8 medindo 13mm(A)x359mm(L) fixado com solda MIG, também possuí porca soldada 3/16 para fixação das ponteiras niveladoras, com almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm) na face externa do pé. Pé central: confeccionado em aço chapa #20 (0,90mm) na medida 707mm(A) x 62mm(L) x 62mm(P), compostos por 2 elementos encaixáveis por dobras rebatidas, parte interna possuí reforço em "W" na chapa #20 (0,90) medindo 640mm(A) x56mm(L) x21mm(P) ponteado em um dos elementos, possuindo espaço passagem de fiação e rebite para fixação da ponteira niveladora. Ponteiras: Em poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso. Acabamento: Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a				
---	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 117 de 141

	240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que RI 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões: Altura 745mm, Largura 1450x1450mm, Profundidade 600mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.						
32	Mesa Pé Balcão com 3 Gavetas: Composta por uma mesa reta com tampo encabeçado de 40mm de espessura na medida de 1890mm de largura e 700mm de profundidade com um balcão com 1800mm largura por 450mm	UN	PANDIN	8	R\$ 3.350,00	R\$ 26.800,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 118 de 141

formando um "L" com dimensões totais de 750mm(A) X 1890mm(L1) x 1800mm(L2) x 700mm (P) configurada com; Tampos da mesa: Tampos encabeçados de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Médias Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1700mm(L) x 700mm(P) x 40mm(E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 250mm(A) x 1441mm(L) x 15mm(E). Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 700mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Tampo					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 119 de 141

Balcão confeccionado em MDP-BP 25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1800mm(L) x 450mm(P) x 25mm(E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais do Balcão confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Médias Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 630mm(A) x 445mm(L) x 15mm(E). Laterais do Gaveteiro confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 628mm(A) x 407mm(L) x 15mm(E). Divisão interna do balcão confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 630mm(A) x 423mm(L) x 15mm(E). Retaguarda do Balcão trata-se de 2 unidades confeccionadas em MDP BP (9mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 314mm(A) x 664mm(L) x 9mm(E) são unidas de perfil H em PVC na medida 1765 mm. Fundo do Balcão confeccionado em MDP-BP 25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 120 de 141

partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1800mm(L) x 450mm(P) x 25mm(E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Portas de Correr confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 619mm(A) x 335mm(L) x 15mm(E) com roldanas em nylon e guias para deslizamento da porta em polipropileno e fechadura articulável modelo 421 centralizada para fechamento simultâneo das portas, puxador metalizado em chapa #20 embutido na medida de 616mm(A) com dobra em "L" 14 x 36 mm apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em fileira única. Prateleira Central confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 373mm(P) x 680mm(L) x 15mm(E) com sistema de fixação por pino GIROFIX VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16. Prateleira Externa confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 654mm(L) x 286mm(P) x 15mm(E). Gavetas: 3 unidades com corpo confeccionado em Aço chapa						
--	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 121 de 141

#26(0,45mm) frentes das gavetas em MDP BP 15mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2 Gavetas superior com frentes medindo: 140mm(A) x 385mm(L) x 15mm(E), corpo na medida 62mm(A) x 315mm(L) x 405mm(P) com deslizamento por trilho corrediça com roldanas em nylon fixadas por rebites com rosca conexa M4 ZA e parafusos M4 X 10MM. 1 Gaveta inferiores Grande com frentes medindo: 282mm(A) x 385mm(L) x 15mm(E), corpo na medida 62mm(A) x 315mm(L) x 405mm(P) com deslizamento por com suporte para armazenagem de pastas suspensas, desliza por trilho corrediça D3531 e 400mm com esferas de aço. Fechadura cilíndrica Tipo Yale – com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador contém 3 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm. Dimensões: Altura 750mm, Largura 1890x1800mm, Profundidade 700mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. -					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 122 de 141

	Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.						
33	Mesa Pé Balcão: Composta por uma Mesa reta com tampo encabeçado de 50mm de espessura na medida de 1800mm de largura e 700mm de profundidade com um balcão junção com 1200mm largura por 518mm formando um "L" com dimensões totais de 750mm(A) x 1800mm(L) x 1700mm(P) configurada com; Tampos das mesas: Tampos encabeçados de 50mm composto na parte superior em MDP BP (25mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1800mm(L) x 700mm(P) x 50mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda das mesas: Confeccionado por 02(duas) chapas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1520mm(L) x 170mm(P) x 15mm (E), ligadas por uma chapa de aço #24(0,60mm) tendo em sua largura 1520mm e na Altura 932mm sendo disposta por 4 dobras a 1ª a 16,6mm com 90°, a 2ª a 14,4mm com 90° e 3ª a 55mm com 90° a 4ª a 14,4mm com 90° e termina com 16,6mm, na face de 55mmx1520mm apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em 3 fileiras com 10mm de espaçamento entre elas. Acopladas aos painéis	UN	PANDIN	1	R\$ 3.170,00	R\$ 3.170,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 123 de 141

de madeira utilizando 6 parafusos 4,0x14mm JMP FL PHS ZI fixadas ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa. Encabeçadas com 02(duas) placas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão moldurada por encabeçamento de 70mm confeccionado em MDP 10mm, medindo 680mm(A) x 700mm(L), com espaçador metálico em formato U na medida de 598mm(L) x 15mm(A) vertical x 20mm(A) horizontal, sendo que na face vertical apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em ambas faces, 02(duas) ponteiras octogonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4x25mm fixada na base dos pés. Pés de Mesa Lado Balcão. Encabeçadas com 02(duas) placas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão moldurada por encabeçamento de 70mm confeccionado em MDP 10mm, medindo 680mm(A) x 506mm(L), com espaçador metálico em formato U na medida de 598mm(L) x 15mm(A) vertical x 20mm(A) horizontal, sendo que na face vertical apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em ambas faces, 02(duas) ponteiras octogonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4x25mm fixada na base dos pés. Pé Balcão Tampos encabeçados de 40mm composto na parte superior em MDP BP					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 124 de 141

(15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1200mm(L) x 518mm(P) x 40mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm(A) x 518mm(L) x 15mm(E). Retaguarda confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm(A) x 1170mm(L) x 15mm(E). Base confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 518mm(L) x 1200mm(L) x 15mm(E) 06(duas) ponteiras octagonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4x10mm fixada na base dos pés. Portas de Correr confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 615mm(A) x 579mm(L) x 15mm(E) com roldanas em nylon e guias para					
---	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 125 de 141

	deslizamento da porta em polipropileno e fechadura articulável modelo 421 centralizada para fechamento simultâneo das portas, puxador metalizado em chapa #24 embutido na medida de 616mm(A) com dobra em "L" 14 x 36 mm apresenta furações retangulares 40x5mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em fileira única. Prateleiras sendo 02 confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 427mm(P) x 571mm(L) x 15mm(E) com sistema de fixação por pino GIROFIX VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 PRETO NACIONAL. Divisão Central confeccionada em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 627mm(L) x 429mm(L) x 25mm(E). Dimensões: Altura 750mm, Largura 1800mm, Profundidade 1700mm.						
34	Mesa Reta Tampo 25mm: Mesa com as medidas 745mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P), com tampo em MDP BP 25mm, pés em chapa # 20 (0,90 mm), retaguarda em chapa de aço # 24 (0,60mm). Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 25mm(E) x 1496mm(L) x 596mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.	UN	PANDIN	126	R\$ 775,00	R\$ 97.650,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 126 de 141

Retaguarda: Confeccionadas em Aço chapa #26 (0,45mm) medindo 290mm(A) x 1315mm(L), com 2 dobras laterais direito/esquerdo sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90°, 2 dobras inferiores sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90°, possui 15 furos circulares padrão de marca e passagens de fios medindo 30mm(A)x50mm(L), possui também trava confeccionada em chapa de aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na retaguarda, possuindo 5 garras de cada lado para a fixação dos pés. Pés: Confeccionada em Aço chapa #18 (1,2mm), #20 (0,90mm), #3/16 (4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L) , com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 22mm(A) x 35mm(P), na parte interna superior e inferior na almofada , com 1 tubo vertical com estrutura quadrada medindo 657mm (A) x 20mm x 20mm(L), ambos fixados a base por meio de solda MIG pelo lado interno não ficando aparente, proporcionando um acabamento fino com maior resistência nos pés, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (8mm) com 90° a 2º dobra com (9,5mm) á 90° e terminando com (38mm) á 48° e base medindo 25mm(A) x 65mm(L) x 496mm(C), sendo a 1º (115mm) com 325°, a 2º dobra com (40mm) á 90° e terminando com (115mm) á 325°, possui reforço na parte inferior do pé na chapa #1/8 medindo 13mm(A)x359mm(L) fixado com solda MIG, também possui porca soldada 3/16 para fixação das ponteiras niveladoras, com almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm) na face externa do pé. Ponteiras: Sapata plástica em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando						
--	--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 127 de 141

	<p>houver desnível de piso. Acabamento: Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões Externas: Altura 745mm, Largura 1500mm, Profundidade 600mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de móveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.</p>				
--	---	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 128 de 141

35	Mesa Reta Tampo 40mm: Mesa auxiliar com tampo encabeçado de 40mm com sua medida total de 750mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo: Encabeçado de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1500mm(L) x 600mm(P) x 40mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1259mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto	UN	PANDIN	16	R\$ 814,00	R\$ 13.024,00
----	---	----	--------	----	------------	---------------



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 129 de 141

	<p>Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 750mm, Largura 1500mm, Profundidade 600mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão:</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade.- Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia.- Certidão de registro de pessoa jurídica CREA.- Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.						
36	<p>Mesa Reunião Redonda: com tampo interno de 25mm e pé de aço tubular, com medida total de 735mm(A) x 1100mm(L) x 1100mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura, arredondado nas extremidades. Tampo: Confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 1100mm(diâmetro) x (P)25mm(E), nas cor grafite, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Pé Tubo: Confeccionado em chapa de aço</p>	UN	PANDIN	28	R\$ 825,00	R\$ 23.100,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 130 de 141

	18 (1,20mm), em formato tubular, medindo 50mm(L) x 30mm(P) com passagem para fios. Ponteiras: contém quatro unidades em formato sextavado confeccionadas em poliestireno sobre uma base rosca, acopladas aos tubos inferiores com utilização de buchas metálicas permitindo a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Acabamento: Todas as partes em aço recebem tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões: Altura 735mm, Diâmetro 1100mm.					
37	Mesa Reunião Tampo 25mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: Tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2000mm(L) x 900mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Caixa Power Box: Parte superior confeccionada em	UN	PANDIN	15	R\$ 979,00	R\$ 14.685,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 131 de 141

Polipropileno de Alto Impacto. Medindo: na parte externa (210mm L x 140mm P) e interna (175mm L x 105mm P), estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 735mm, Largura 2000mm, Profundidade 900mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 132 de 141

	<p>validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA</p>						
38	<p>Mesa Reunião Tampo 40mm: Mesa de reunião com tampo encabeçado de 40mm e pé painel em MDP de 25mm, com medida total de 750mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura, levemente arredondado nas extremidades. Tampo da mesa: Tampo encabeçado de 40mm composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70mm em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2000mm(L) x 900mm(P) x 40mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 1mm espessura, levemente arredondado nas extremidades. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(A) x 15mm(E). Fixada ao</p>	UN	PANDIN	7	R\$ 1.485,00	R\$ 10.395,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 133 de 141

tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Caixa Power Box: Parte superior confeccionada em polipropileno de alto impacto. Medindo: na parte externa (210mm L x 140mm P) e interna (175mm L x 105mm P), estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Dimensões: Altura 750mm, Largura 2000mm, Profundidade 900mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA					
--	--	--	--	--	--



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 134 de 141

	código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.						
39	Mini Divisória: Painel: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Perfil Metálico: Confeccionado em Aço na chapa #20 com bordas arredondadas não cortantes. Acabamento: Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Dimensões Externas: Altura 300mm, Largura 1477mm, Profundidade 15mm. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: - Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. - Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. - Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. - Certidão de	UN	PANDIN	19	R\$ 218,00	R\$ 4.142,00	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 135 de 141

	responsabilidade técnica de profissional CREA. - Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. - Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. - Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.						
40	Poltrona Diretor: Assento e encosto concha única, confeccionado em madeira compensada laminada anatômica de 18 mm. Assento e encosto em espuma laminada. Com braço cromado. Estrutura fixa pés em "S" confeccionada em tubo 1 pol x 2,25. Fixação com parafusos sextavados. Acabamento em pintura e-póxi texturizada.	UN	VIANFLEX	1	R\$ 2.829,00	R\$ 2.829,00	
41	Poltrona Presidente: Assento e encosto concha única, confeccionado em madeira compensada laminada anatômica de 18 mm. Assento e encosto em espuma laminada. Com braço cromado. Base giratória com relax. Regulagem de altura a gás, plataforma estampada em aço cromado.	UN	VIANFLEX	1	R\$ 2.800,00	R\$ 2.800,00	
42	Sofá de 01 lugar P: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D28. • Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. • Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. • Estrutura metálica fixa dos pés: formato de "U" invertido, sendo barra chata 1`` ½ x 3/16, em seção transversal retangular, para sustentação do assento, encosto e braços. • Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. • Na parte abaixo dos pés, na área de contato ao piso, possui placas quadradas de feltro adesivos de carpete, coladas na estrutura, servindo de	UN	VIANFLEX	1	R\$ 4.722,45	R\$ 4.722,45	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 136 de 141

	antiderrapante e proteção. • Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis. DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: \cong 899/900mm. Profundidade do estofado com estrutura: \cong 779/780mm. Altura do estofado com estrutura: \cong 669/670mm.						
43	Sofá de 01 lugar S: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Almofada do assento solta, em espuma de poliuretano laminada com densidade de D28. Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada com densidade de D26. Estrutura fixa da base: sendo um quadro retangular de cantoneira metálica de 1', para sustentação do assento, encosto e braços. Estrutura fixa dos pés e proteção das laterais: possui 04 pés de descem em sentido vertical de apoio e sustentação em tubo 1', tubos de 1' e 5/8 que envolvem e servem de proteção externa para os braços e parte posterior do sofá. Ponteiras injetadas, tipo bota, para acabamento e proteção dos pés. A união e interligação: das peças metálicas que se fazem necessárias sendo pelo processo de soldagem mig. Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis. DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: \cong 960/970mm. Profundidade do estofado com estrutura: \cong 870/880mm. Altura do estofado com estrutura: \cong 780/790mm.	UN	VIANFLEX	5	R\$ 4.722,45	R\$ 23.612,25	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 137 de 141

44	Sofá de 02 lugares P: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D28. • Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. • Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. • Estrutura metálica fixa dos pés: formato de "U" invertido, sendo barra chata 1`` ½ x 3/16, em seção transversal retangular, para sustentação do assento, encosto e braços. • Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. • Na parte abaixo dos pés, na área de contato ao piso, possui placas quadradas de feltro adesivos de carpete, coladas na estrutura, servindo de antiderrapante e proteção. • Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis. DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: ≈ 1499/1500mm. Profundidade do estofado com estrutura: ≈ 779/780mm. Altura do estofado com estrutura: ≈ 669/670mm.	UN	VIANFLEX	1	R\$ 6.202,27	R\$ 6.202,27
45	Sofá de 02 lugares S: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Almofadas do assento soltas, em espuma de poliuretano laminada com densidade de D28. Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de	UN	VIANFLEX	4	R\$ 6.202,27	R\$ 24.809,08



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 138 de 141

	<p>poliuretano laminada com densidade de D26. Estrutura fixa da base: sendo um quadro retangular de cantoneira metálica de 1', para sustentação do assento, encosto e braços. Estrutura fixa dos pés e proteção das laterais: possui 04 pés de descem em sentido vertical de apoio e sustentação em tubo 1', tubos de 1' e 5/8 que envolvem e servem de proteção externa para os braços e parte posterior do sofá. Ponteiras injetadas, tipo bota, para acabamento e proteção dos pés. A união e interligação: das peças metálicas que se fazem necessárias sendo pelo processo de soldagem mig. Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis. DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: ≈ 1540/1550mm. Profundidade do estofado com estrutura: ≈ 870/880mm. Altura do estofado com estrutura: ≈ 780/790mm.</p>						
46	<p>Sofá de 03 lugares P: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D28. • Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. • Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada expandida com densidade de D26. • Estrutura metálica fixa dos pés: formato de "U" invertido, sendo barra chata 1" ½ x 3/16, em seção transversal retangular, para sustentação do assento, encosto e braços. • Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia,</p>	UN	VIANFLEX	1	R\$ 7.728,04	R\$ 7.728,04	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 139 de 141

	por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. • Na parte abaixo dos pés, na área de contato ao piso, possui placas quadradas de feltro adesivos de carpete, coladas na estrutura, servindo de antiderrapante e proteção. • Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis. DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: \cong 2099/2100mm. Profundidade do estofado com estrutura: \cong 779/780mm. Altura do estofado com estrutura: \cong 669/670mm.						
47	Sofá de 03 lugares S: Assento: em madeira de eucalipto tratada. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Almofadas do assento soltas, em espuma de poliuretano laminada com densidade de D28. Encosto: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada com densidade de D26. Possui percintas elásticas proporcionando maior conforto e resistência. Braços: em madeira de eucalipto tratada, estofamento em espuma de poliuretano laminada com densidade de D26. Estrutura fixa da base: sendo um quadro retangular de cantoneira metálica de 1', para sustentação do assento, encosto e braços. Estrutura fixa dos pés e proteção das laterais: possui 04 pés de descem em sentido vertical de apoio e sustentação em tubo 1', tubos de 1' e 5/8 que envolvem e servem de proteção externa para os braços e parte posterior do sofá. Ponteiras injetadas, tipo bota, para acabamento e proteção dos pés. A união e interligação: das peças metálicas que se fazem necessárias sendo pelo processo de soldagem mig. Toda estrutura metálica: sendo em aço carbono, recebendo tratamento de superfície por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo. Revestimento: do assento; encosto e braços em sintético ou tecido em cores opcionais disponíveis.	UN	VIANFLEX	3	R\$ 7.345,12	R\$ 22.035,36	



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 140 de 141

	DIMENSÕES APROXIMADAS DO SOFÁ EM MM: Largura do estofado com estrutura: \cong 2080/2090mm. Profundidade do estofado com estrutura: \cong 870/880mm. Altura do estofado com estrutura: \cong 780/790mm.					
48	Tampo de Vidro para Mesa: Espessura: 04mm e Dimensões: 1800mm x 700mm.	UN	PANDIN	1	R\$ 890,00	R\$ 890,00

Informação detalhadas sobre esta ata, poderão ser obtidas junto à Prefeitura Municipal de Rio Brilhante – MS, pelo telefone: (67) 3452-7391, ou pelo e-mail: compras@riobrilhante.ms.gov.br
Rio Brilhante – MS 18/10/2024

Harrisom Djalma Gonçalves de Brito
Gerente de Compras



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE

Conforme Lei Municipal

Segunda-feira, 21 de outubro de 2024

Ano I | Edição nº 182

Página 141 de 141

Aditivos / Aditamentos / Supressões

EXTRATO DO 1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO N.º 021/2024

PROCESSO ADMINISTRATIVO N.º 115/2023

CONCORRÊNCIA N.º 005/2023

DATA DA ASSINATURA: 18 de outubro de 2024.

PARTES: MUNICÍPIO DE RIO BRILHANTE/MS E AVANCE CONSTRUTORA LTDA.

OBJETO: Constitui objeto do presente Termo Aditivo a reprogramação, sem reflexo financeiro, do contrato n.º 021/2024, que tem como objeto a “*Contratação de prestação de serviços para manutenção e conservação de diversas estradas, pavimentadas e não pavimentadas, da malha rodoviária da regional de Rio Brilhante - MS, a cargo da Prefeitura Municipal de Rio Brilhante- MS, sob a coordenação da Secretaria Municipal de Infraestrutura do Município, segundo as condições e especificações previstas neste Termo de Referência e no Edital de licitação*”, conforme Parecer Jurídico n.º 649/2024.

“REPROGRAMAÇÃO DE OBRA”

Ficam alterados os quantitativos dos itens demonstrados na planilha constante dos autos, tendo em vista a reprogramação da obra. Esta reprogramação não terá reflexo financeiro contratual, sendo somente reprogramadas as quantidades dos serviços contratados.

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 65, inciso I, alínea “a”, da Lei n.º 8.666/93.

RATIFICAÇÃO: Ficam ratificadas as demais cláusulas do contrato original, passando o presente Termo Aditivo a fazer parte integrante do referido instrumento contratual.

ASSINAM: HUGO KOJI SUEKAME, Secretário Municipal de Infraestrutura, pelo contratante, e **BRUNO CESAR DE SOUZA TRINDADE**, pela contratada.

Rio Brilhante/MS, 18 de outubro de 2024.